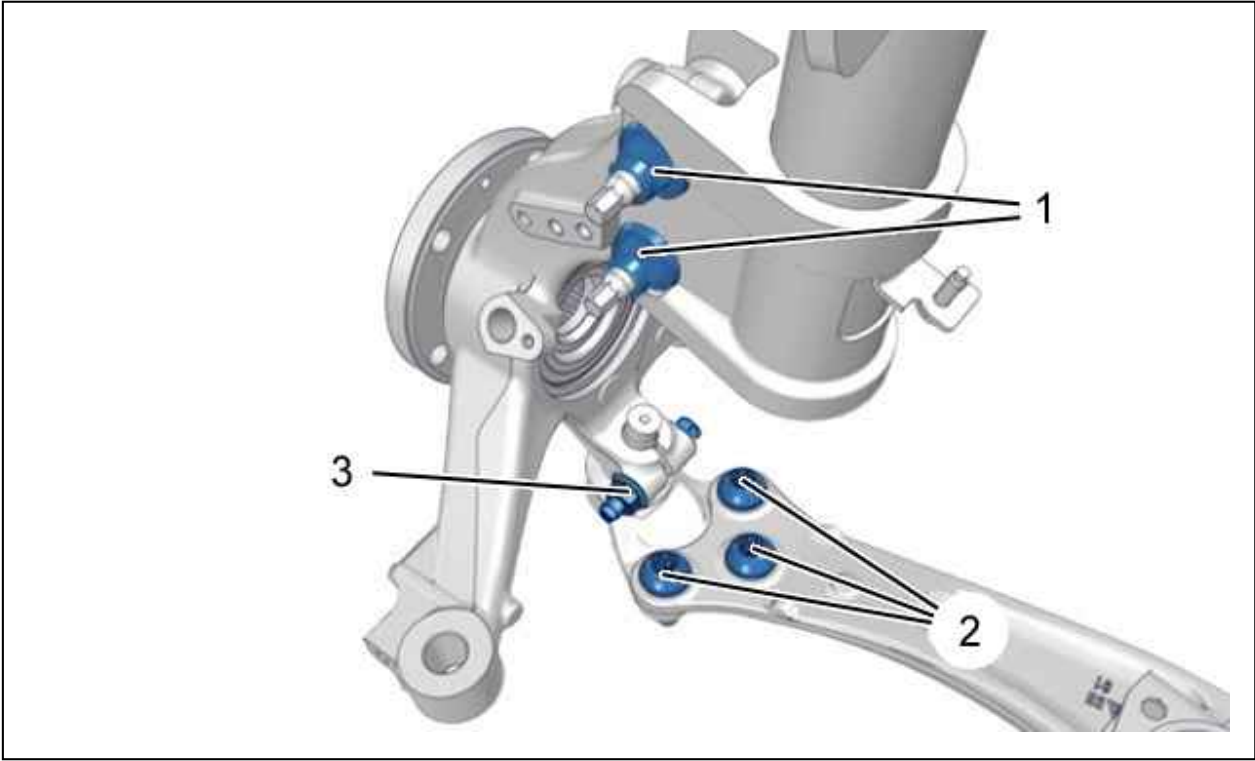


拧紧扭矩：前悬架

1. 悬架支柱

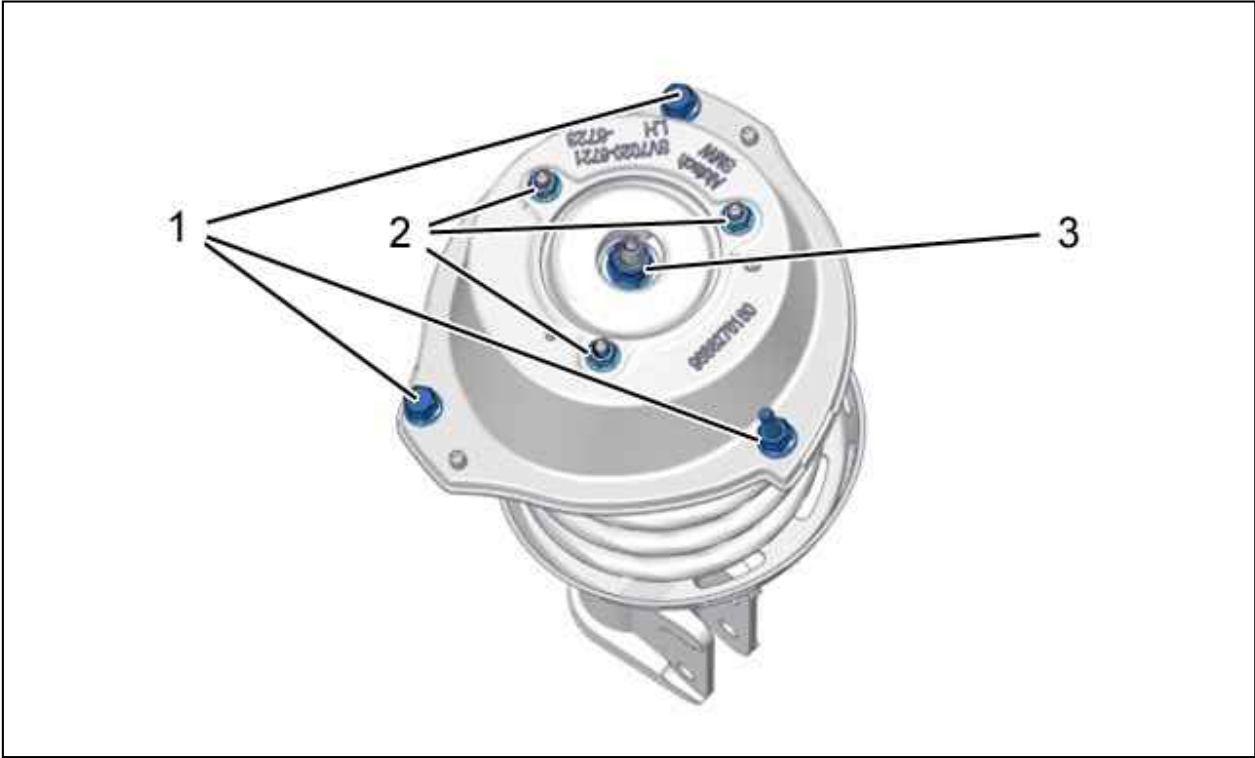


图：B3CB01ED

警告：“低摩擦”螺栓(或螺母)(1)只能使用一次，每次使用后必须予以更换. 禁止重复使用(可能会损坏). 拆下的螺栓(或螺母)必须扔掉.

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	螺栓螺母总成 (减震器 / 转向节)	预紧至6 daNm
		角度拧紧至 90°
(2)	螺栓螺母总成 (底部球节夹钳 / 转向节)	8daNm
(3)	螺栓螺母总成 (底部球节夹钳)	4,5daNm
(*) 每次拆下后必须予以更换		

2. 前减振器

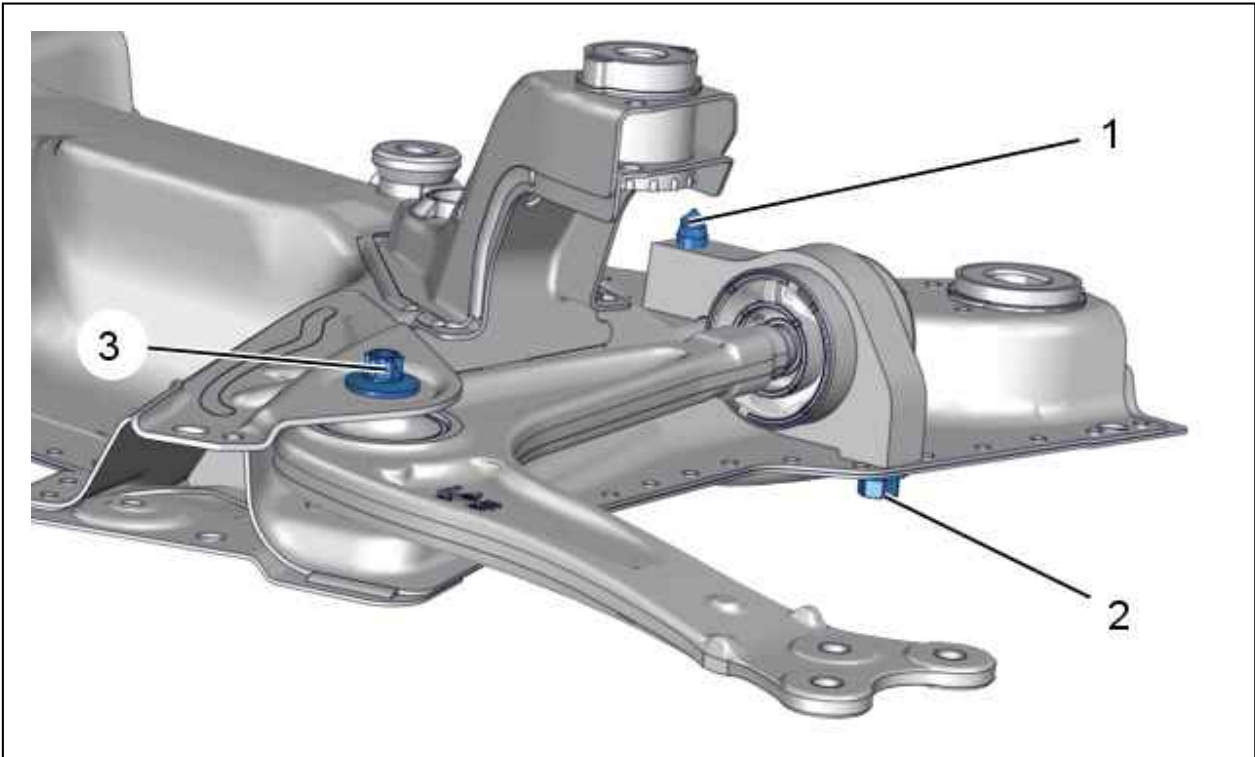


图：B3CB01GD

警告：“低摩擦”螺栓(或螺母)(1)只能使用一次，每次使用后必须予以更换. 禁止重复使用(可能会损坏). 拆下的螺栓(或螺母)必须扔掉.

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	螺栓 (悬架上部支架) (*)	3,5daNm
(2)	螺母 (悬架装置) (*)	2daNm
(3)	螺母 (减震器杆) (*)	8daNm
(*) 每次拆下后必须予以更换		

3. 悬架臂

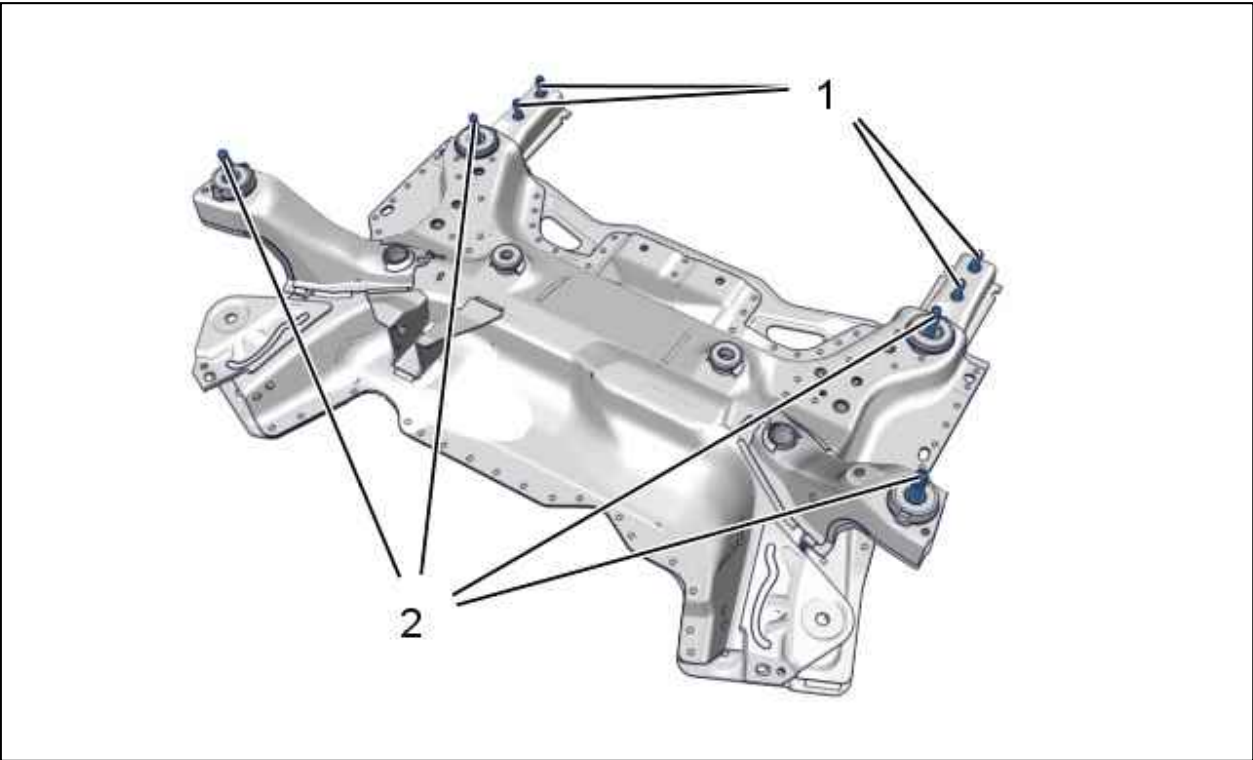


图：B3CB01FD

警告：“低摩擦”螺栓(或螺母)(1), (2), (3)只能使用一次，每次使用后必须予以更换. 禁止重复使用(可能会损坏). 拆下的螺栓(或螺母)必须扔掉.

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	螺栓 (悬架臂) (*)	11daNm
(2)	螺栓 (悬架臂) (*)	6,5daNm
(3)	螺栓 (悬架臂) (*)	12,3daNm
(*) 每次拆下后必须予以更换		

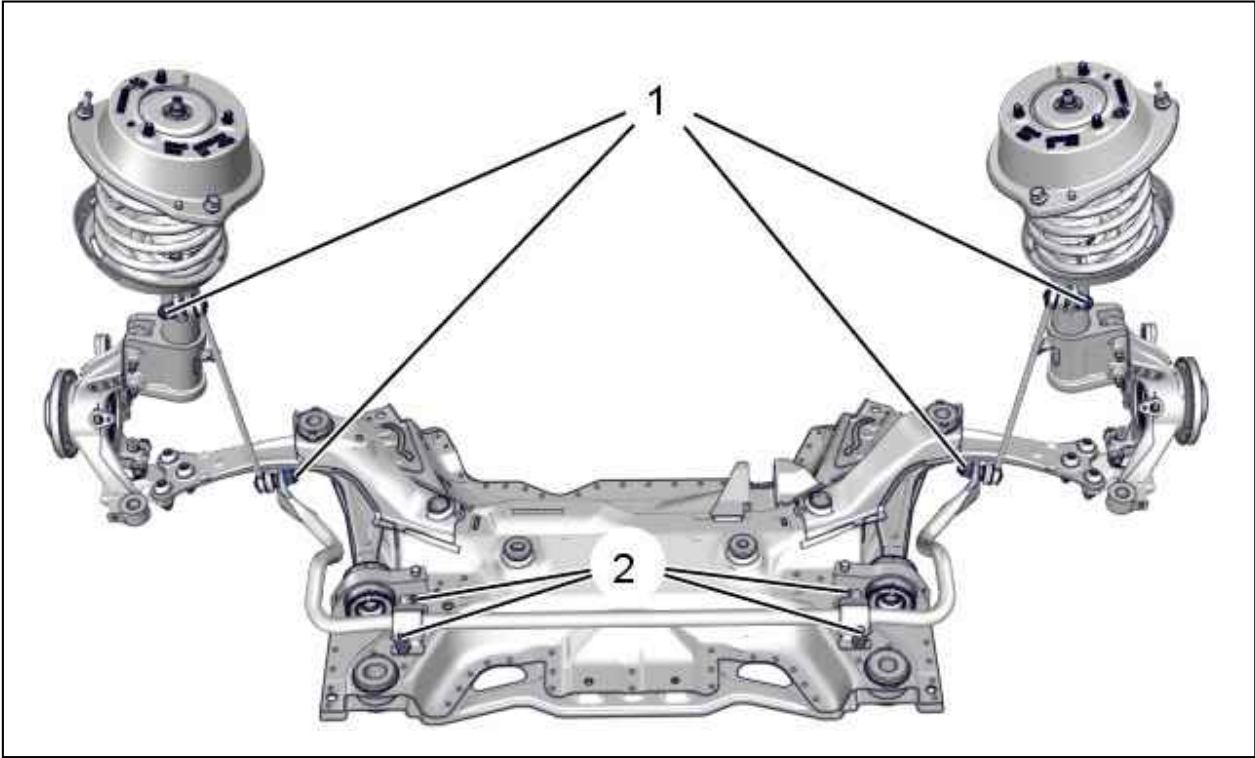
4. 副车架



图：B3CB01CD

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	螺栓 (支架 / 车身) (*)	14daNm
(2)	螺栓 (副车架 / 车身) (*)	10daNm
(*) 每次拆下后必须予以更换		

5. 横向稳定杆



图：B3CB01DD

警告：“低摩擦” 螺栓(或螺母)(1), (2)只能使用一次，每次使用后必须予以更换. 禁止重复使用(可能会损坏). 拆下的螺栓(或螺母)必须扔掉.

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	螺母 (横向稳定杆) (*)	5,5daNm
(2)	螺栓螺母总成 (横向稳定杆轴承) (*)	4,5daNm
(*) 每次拆下后必须予以更换		

识别 - 数据 : 前悬架

1. 前副车架

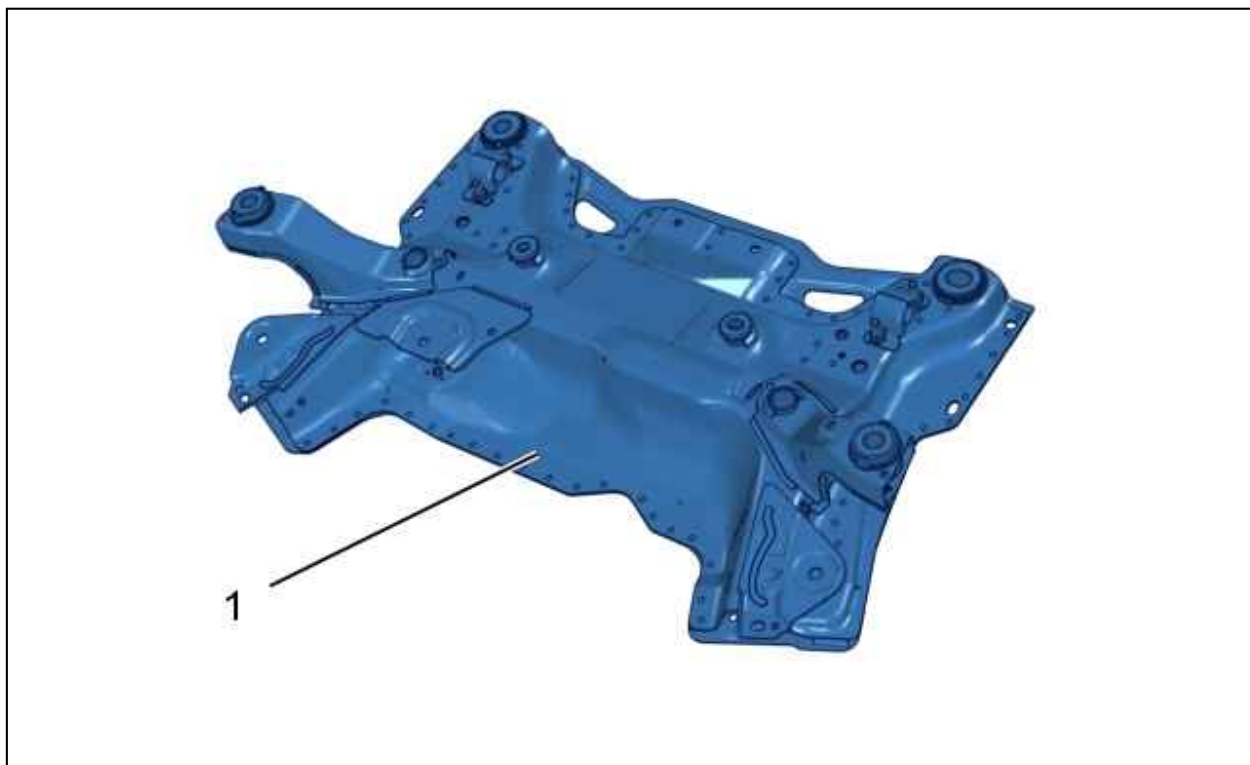


图 : B3CB01UD

(1) 前副车架 (钢).

备注 : 发动机前托架由车身上的导向块来定位.

2. 前转向节

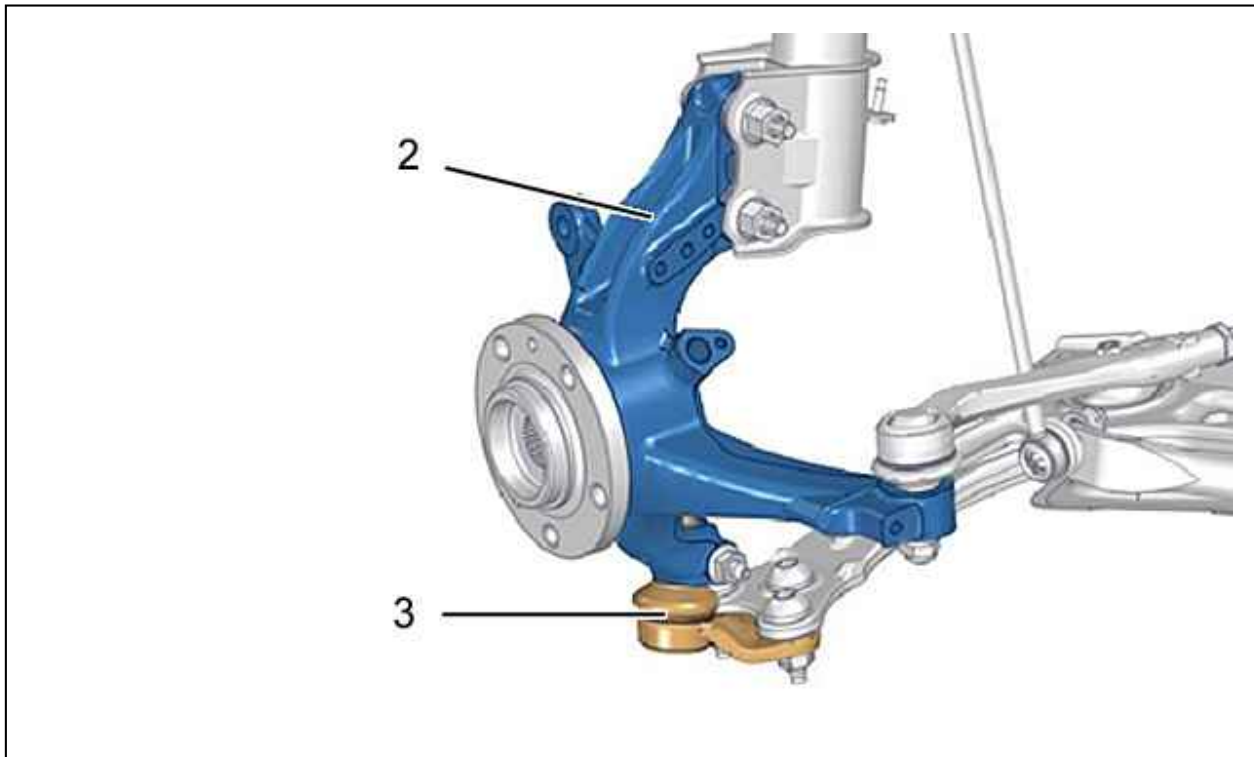


图 : B3CB01YD

(2) 转向节为“夹”式转向节.

前轱轴承 :

- 83 mm 直径
- 轴承为双列滚珠式轴承, 含嵌入式磁极轮 (48 对磁极)

(3) 可拆卸主销下球头.

3. 悬架支柱

“麦弗逊”独立悬挂式前桥.
钢制悬架下臂 .

4. 横向稳定杆

备注 : 对于横向稳定杆的直径, 参考替换部件.

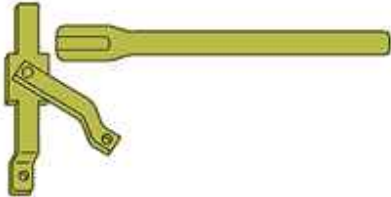
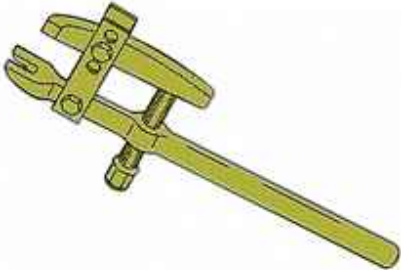
5. 悬架几何特性

备注 : 几何尺寸与车桥几何尺寸检测值和调整值一同给出.

拆卸 - 安装 : 前悬架臂

强制 : 遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	工具编号	名称
[0606-AY] [6310-T]  图 : E5AB0RFT	[0606-AY] [6310-T]	轮毂固定工具
[0709]  图 : E5AG02WT	[0709]	球节拔取器
[0622]  图 : E5AG02VT	[0622]	枢轴球节去耦杆

2. 拆卸

松开前轮螺栓。
 抬升并支撑车辆，使车轮离地。
 拆下前车轮。

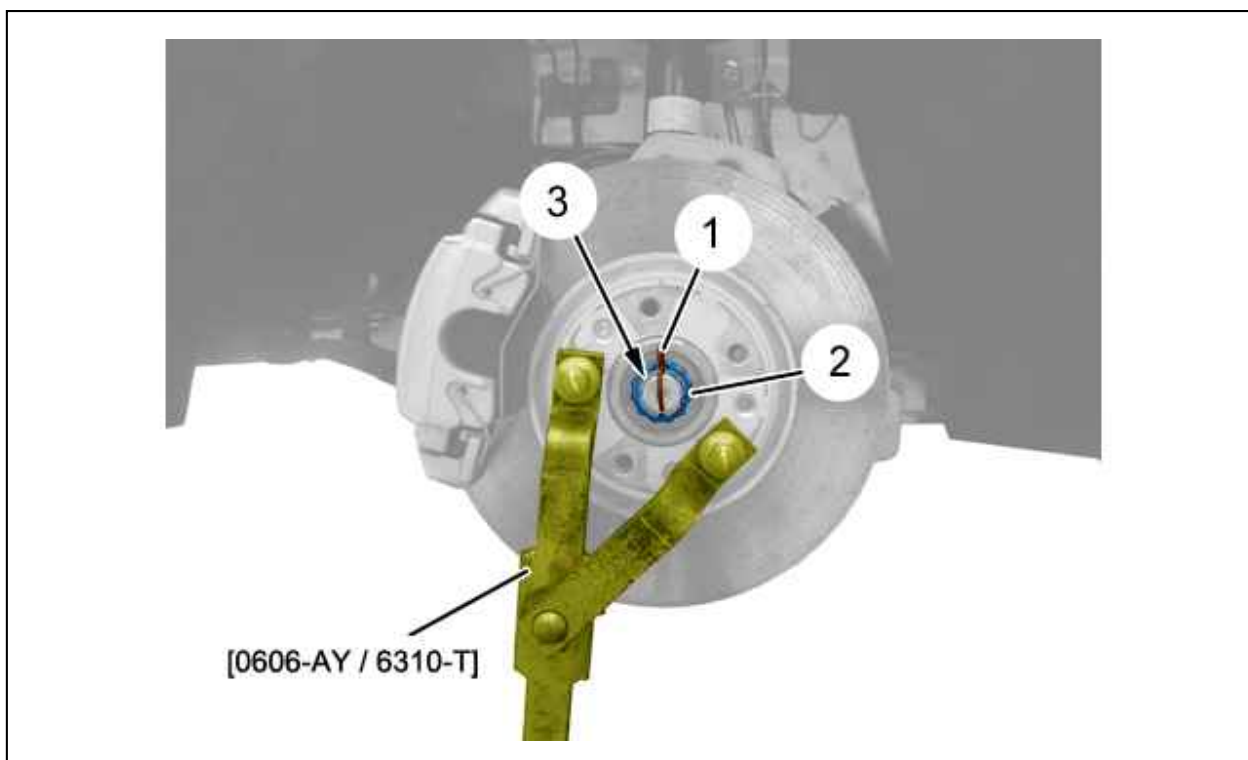


图 : B3CG0AED

警告：在进行松开作业时，严禁进行制动动作，极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂。

使用工具 [0606-AY / 6310-T] 阻止轴毂转动。

拆卸：

- 销(1)
- 球笼(2)
- 半轴螺母(3)
- 工具 [0606-AY / 6310-T]

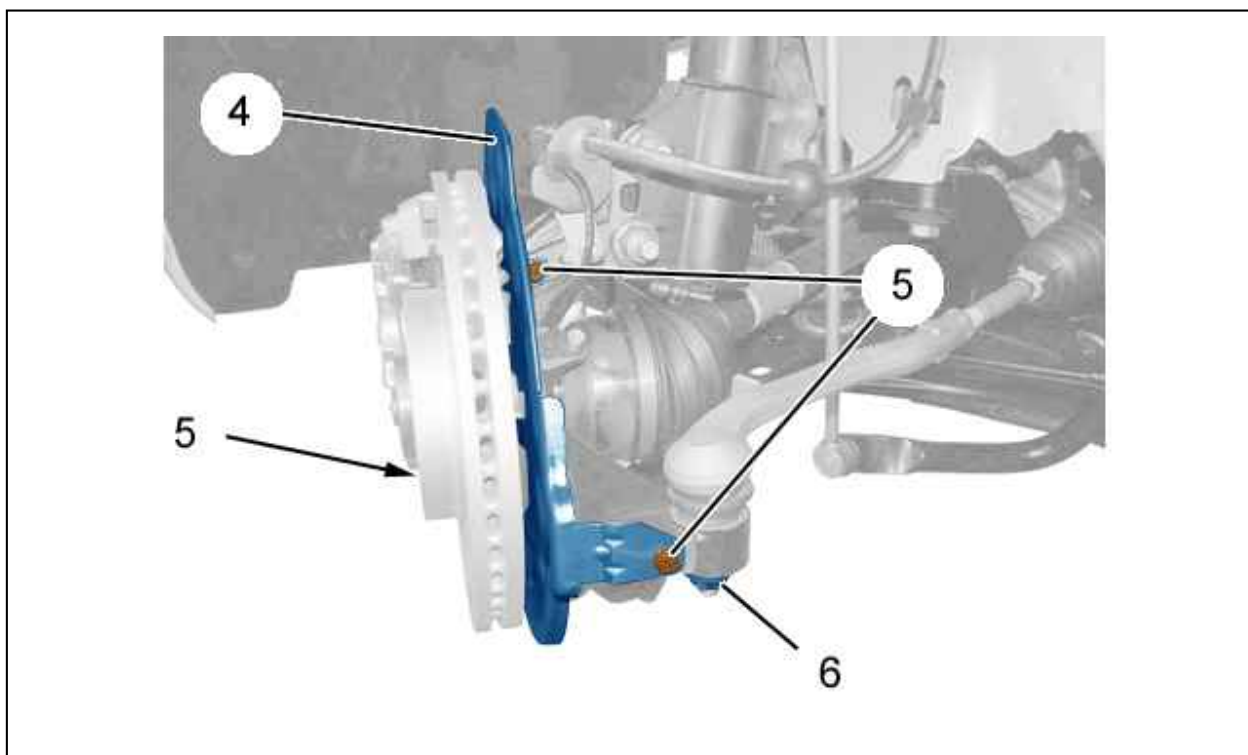


图 : B3CG089D

拆卸 :

- 3螺栓 (5)
- 制动盘保护装置 (4)
- 螺母(6)

断开转向球节 ; 使用工具 [0709].

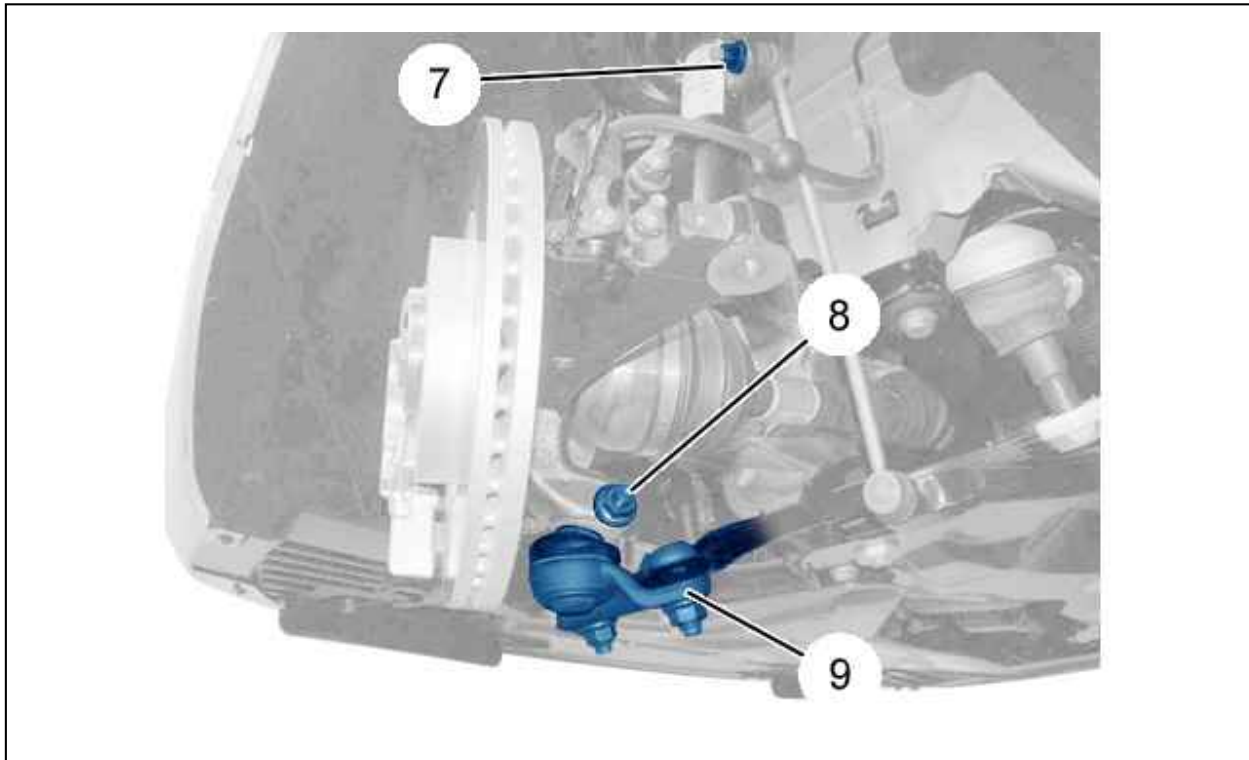


图 : B3CG08AD

应用于各侧的操作 :

- 拆下螺母(7)
- 将前横向稳定杆连杆移到一边

拆卸 (续).

拆下螺栓/螺母总成 (8).

松脱转向球节 (9); 使用工具 [0622].

将传动轴固定在变速箱的末端 (左侧).

警告 : 将传动轴固定在差速器内, 以防变速箱漏油 (左侧).

从轮毂上拆下半轴.

将前悬架滑柱移到一侧.

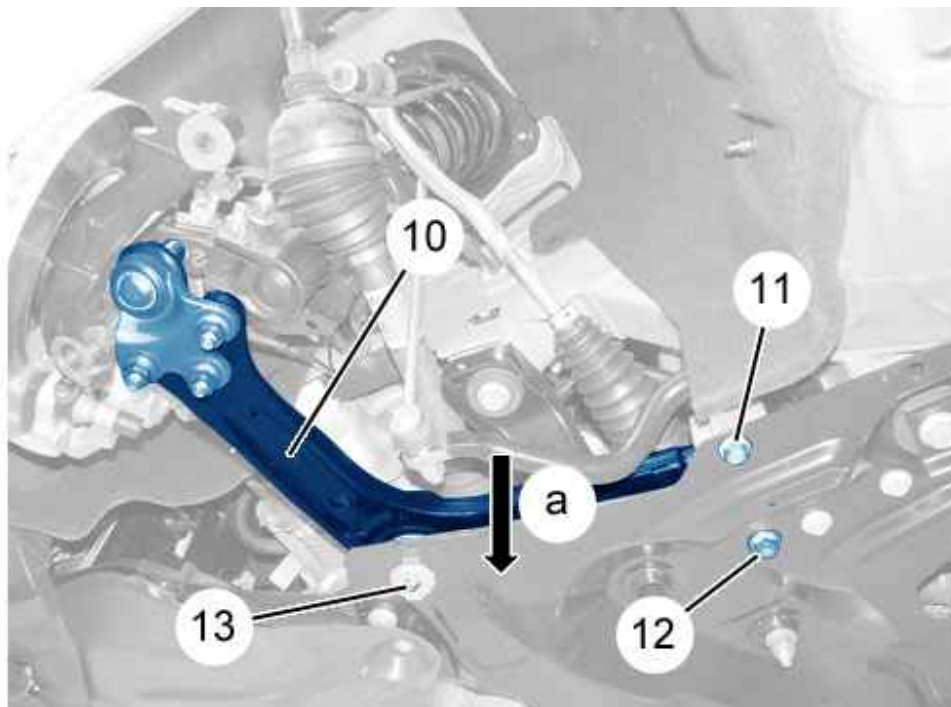


图 : B3CG08BD

拆卸 :

- (11) 螺栓
- (12) 螺栓
- (13) 螺栓

松开横向稳定杆 (按照箭头"a"指示).
拆下前悬架下臂(10).

3. 安装

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩 :

- **前悬架** ⓘ
- **半轴** ⓘ
- **转向机构** ⓘ
- **车轮** ⓘ

重新安装 :

- 前悬架下臂(10)
- (11) 螺栓
- (12) 螺栓
- (13) 螺栓

将半轴花键插入差速器和轮毂中.
连接枢轴球节(9); 使用工具 [0622].
重新安装螺栓/螺母总成(8).

应用于各侧的操作 :

- 连接前横向稳定杆
- 重新安装螺母(7)

安装 (续).

连接转向节.

重新安装 :

- 螺母(6)
- 制动盘保护装置 (4)
- 3螺栓 (5)

- 半轴螺母(3)
- 球笼(2)
- 销(1)

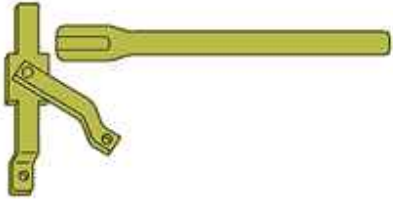
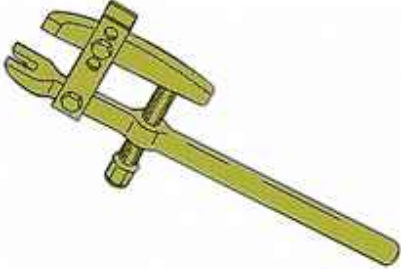
重新装配前轮.

将车辆放下, 由车轮支撑.

拆卸 - 安装：前转向球节

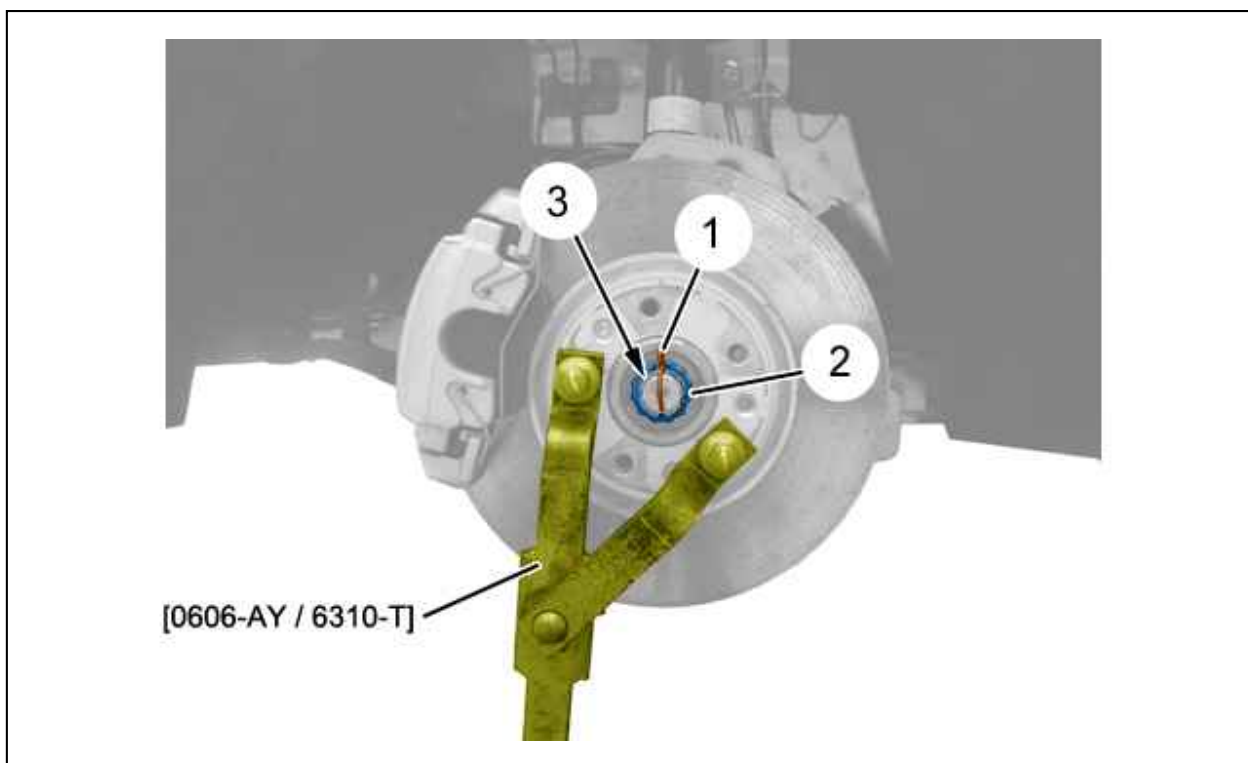
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	工具编号	名称
[0606-AY] [6310-T]  图：E5AB0RFT	[0606-AY] [6310-T]	轮毂固定工具
[0709]  图：E5AG02WT	[0709]	转向球节拔取器
[0622]  图：E5AG02VT	[0622]	枢轴球节去耦杆

2. 拆卸

松开前车轮螺栓。
 抬升并支撑车辆，使车轮离地。
 拆下前轮。



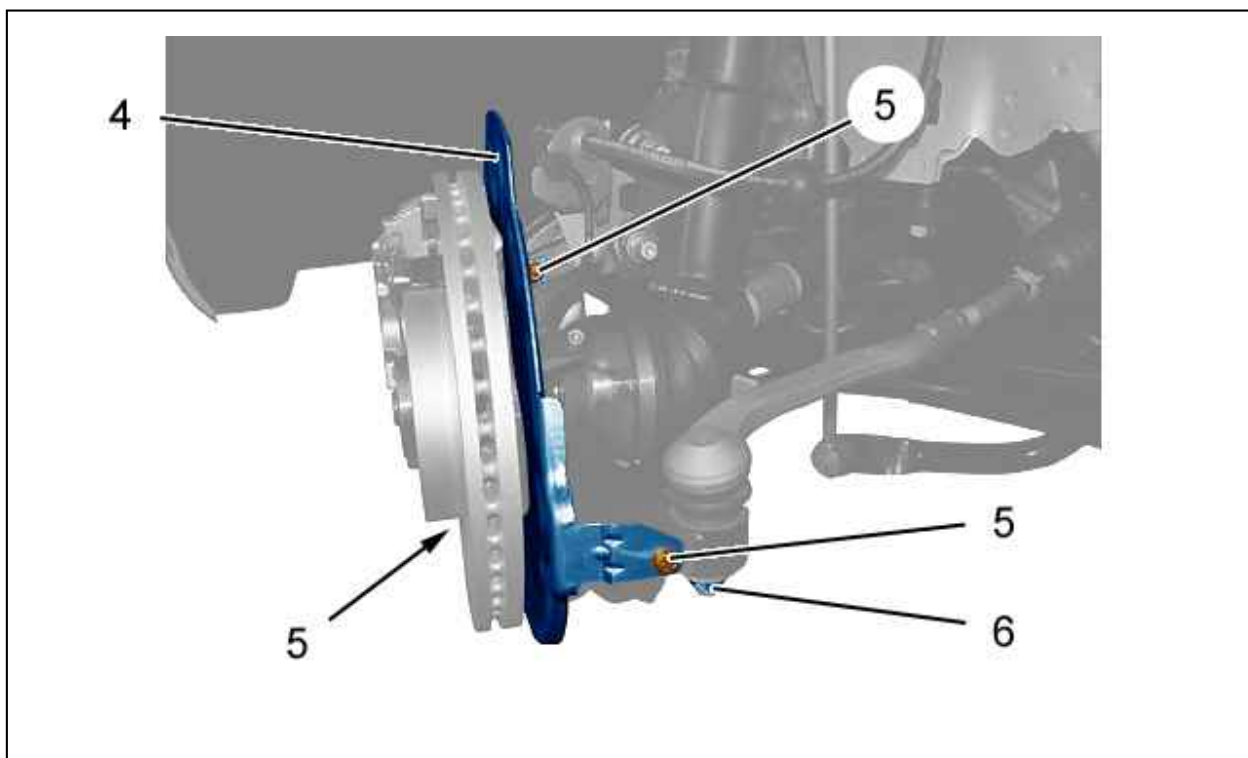
图：B3CG0AGD

警告：在进行松开作业时，严禁进行制动动作，极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂。

使用工具 [0606-AY], [6310-T] 阻止轴毂转动。

拆卸：

- 销(1)
- 球笼(2)
- 半轴螺母(3)
- 工具[0606-AY], [6310-T]

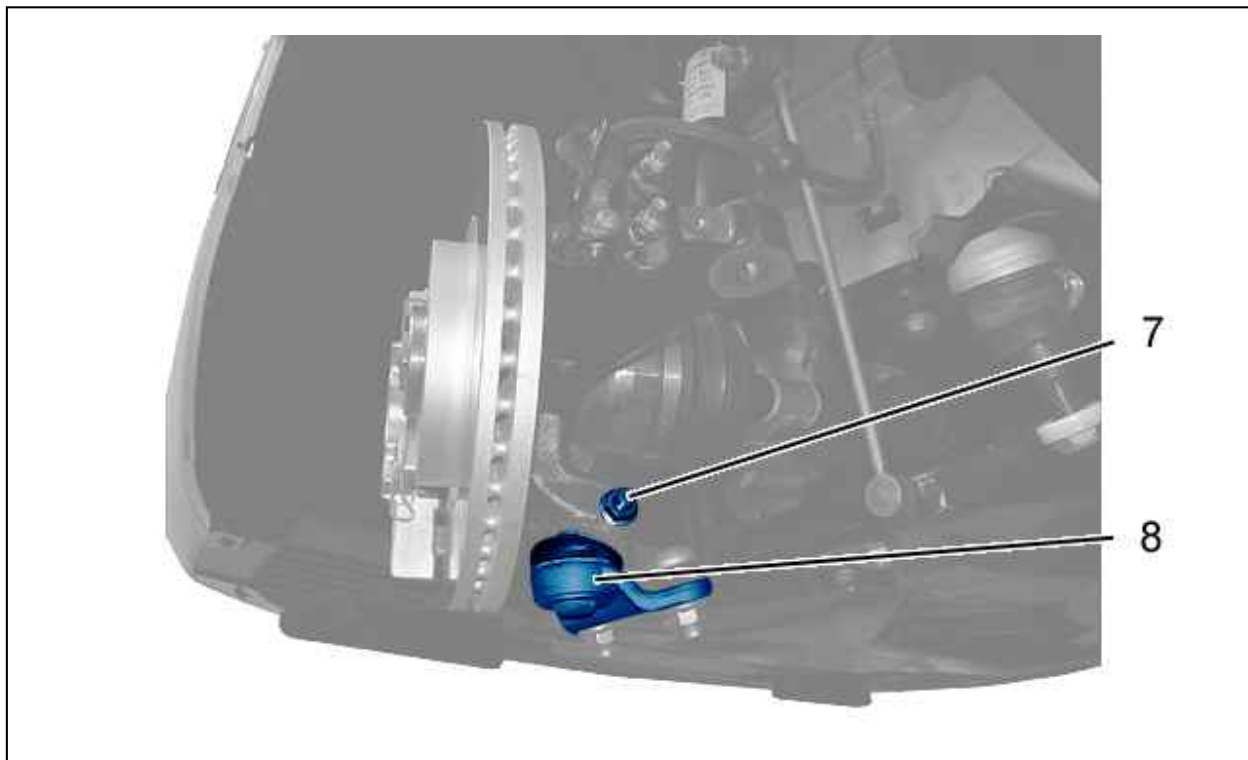


图：B3CG084D

拆卸：

- 3螺栓 (5)
- 制动盘保护装置 (4)
- 螺母(6)

用拔取器 [0709] 断开转向球节.



图：B3CG085D

拆下螺栓/螺母总成 (7).

警告：将传动轴固定在差速器内, 以防变速箱漏油.

松脱转向球节 (8); 使用工具 [0622].

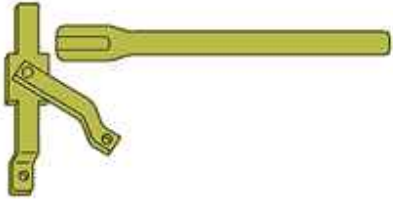
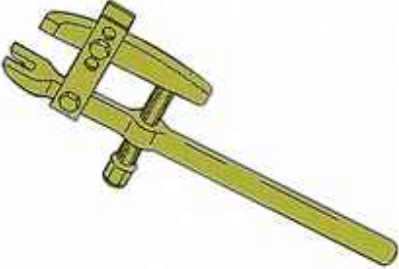
从轮毂上拆下半轴.

将前悬架滑柱总成移到一侧.

拆卸 - 安装 : 前转向节

强制 : 遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	工具编号	名称
[0606-AY] [6310-T]  图 : E5AB0RFT	[0606-AY] [6310-T]	轮毂固定工具
[0709]  图 : E5AG02WT	[0709]	转向球节拔取器
[0622]  图 : E5AG02VT	[0622]	枢轴球节去耦杆

2. 拆卸

松开前车轮螺栓.

升高车辆并将其支撑在2柱举升机上.

拆卸 :

- 前轮螺栓
- 前轮

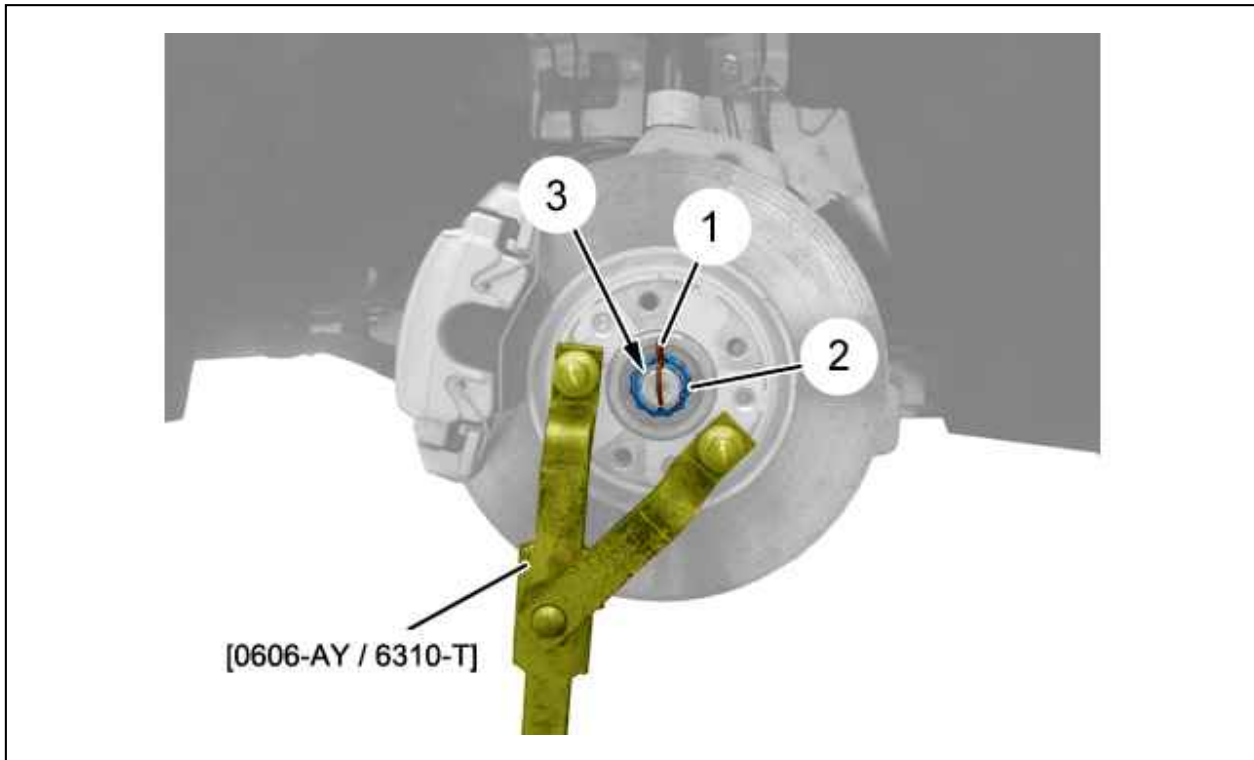


图 : B3CG0AED

拆卸 :

- 销(1)
- 球笼(2)

使用工具 [0606-AY], [6310-T] 阻止轴毂转动.

警告 : 在进行松开作业时, 严禁进行制动动作, 极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂.

拆下驱动轴螺母(3).

拆卸 :

- 制动衬块
- 制动盘
- 制动盘保护装置

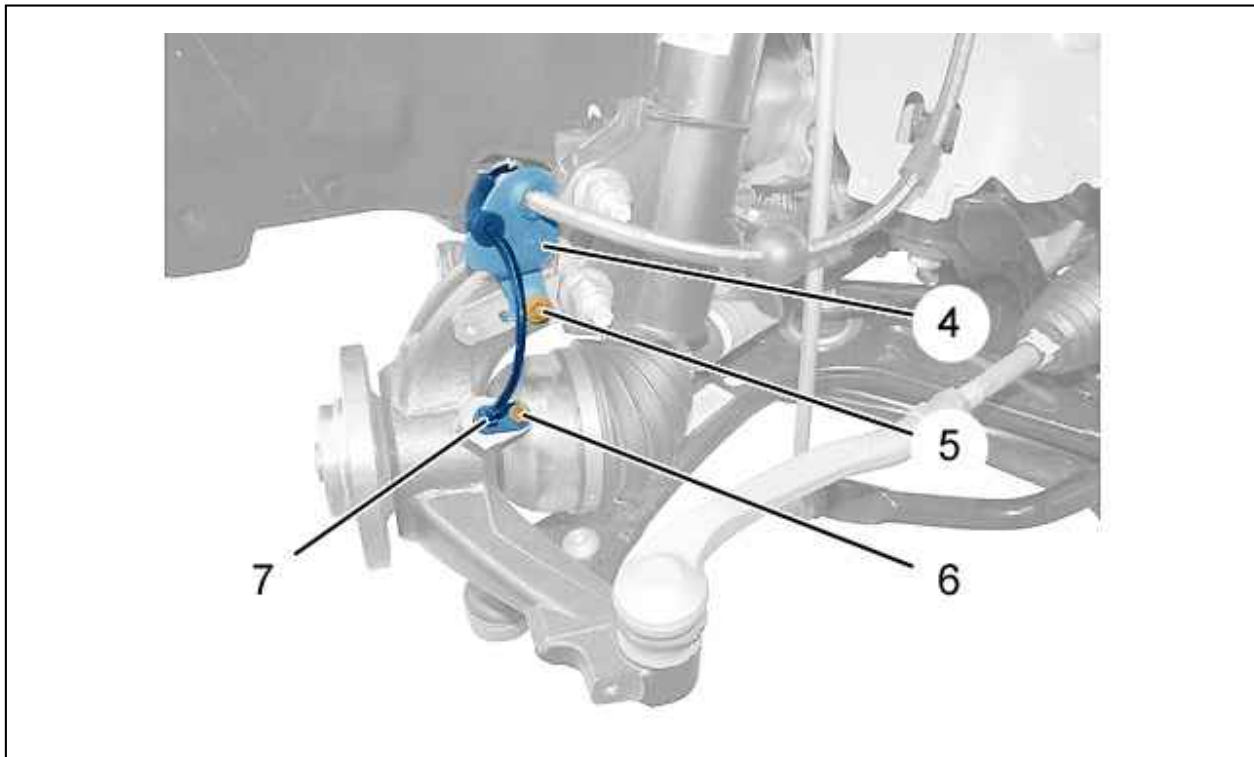


图 : B3CG07ZD

拆卸 :

- (5) 螺栓
- (6) 螺栓

移到旁边 :

- 制动软管支架 (4)
- 前车轮传感器 (7)

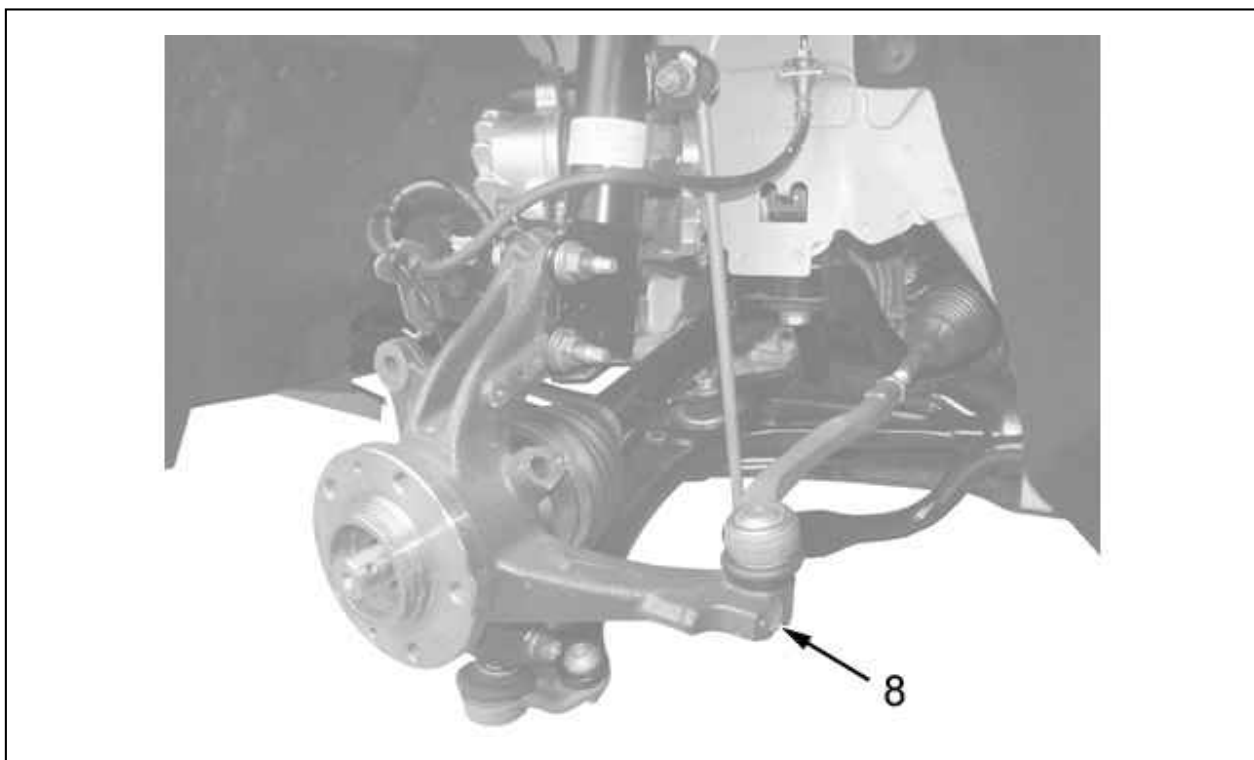


图 : B3CG03ND

拆下螺母(8).

用工具 [0709] 拆下转向球节.

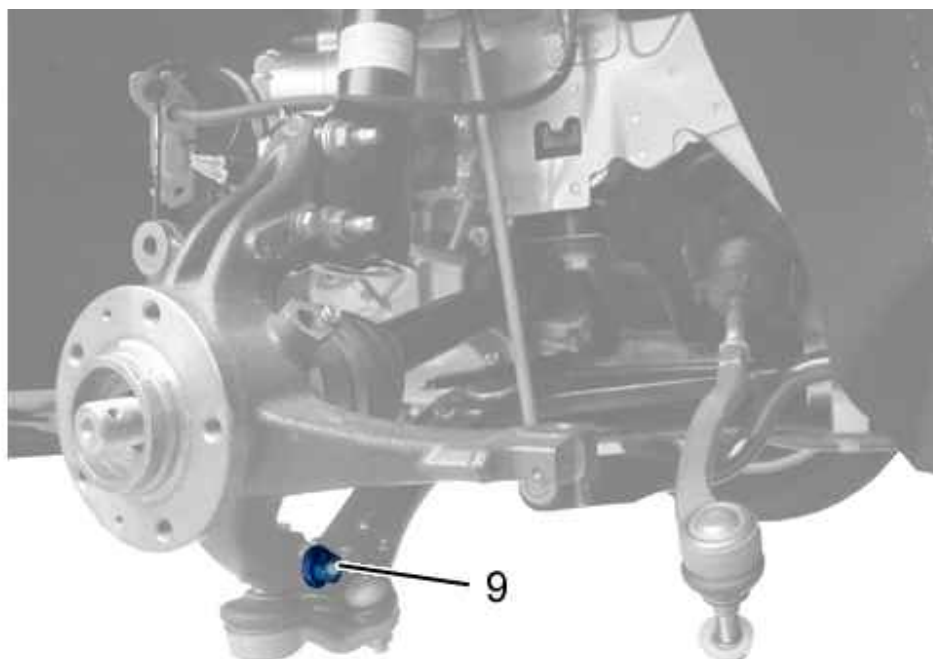


图 : B3CG03OD

拆下螺栓/螺母总成 (9).

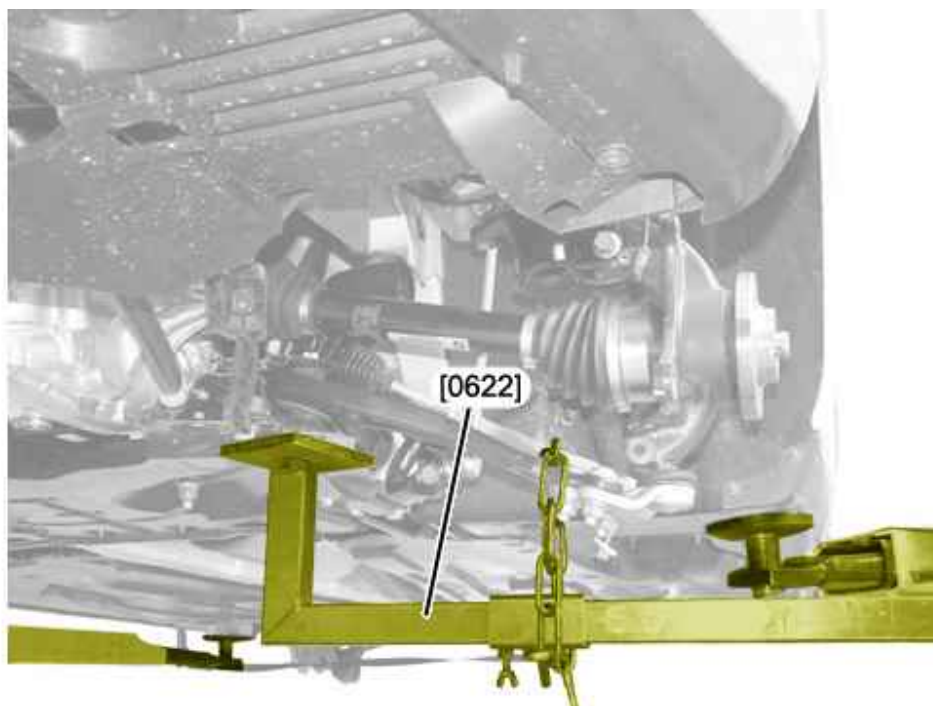


图 : B3CG081D

警告：将变速器安放到位.

抽出转向节球节 ; 使用工具 [0622].

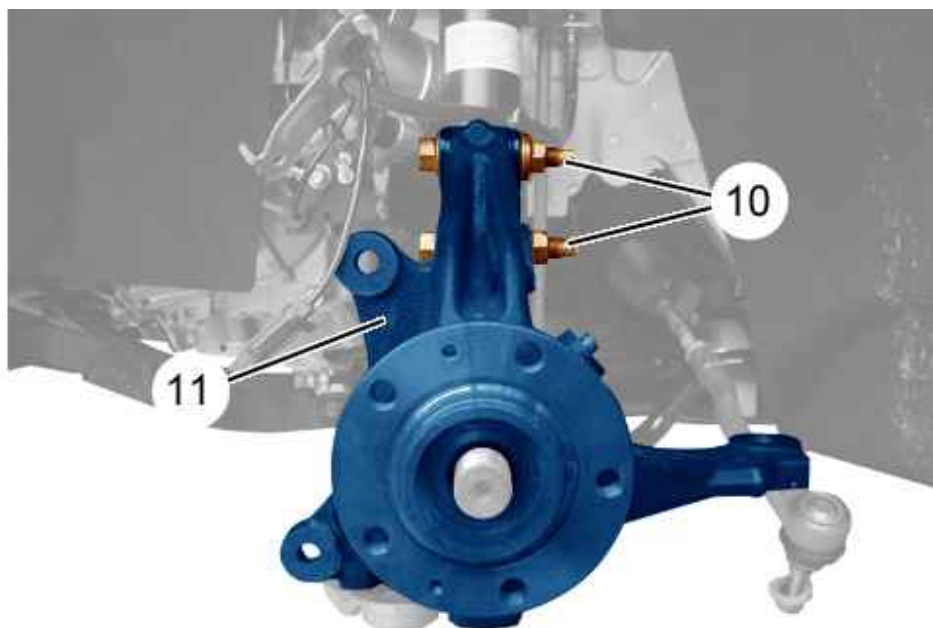


图 : B3CG03QD

拆卸 :

- 螺栓(10)和其螺母
- 前转向节(11)

3. 安装

警告 : 半轴已拆下或松开的情况下不要移动车辆 , 以免损坏轴承.

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩 :

- **前悬架** ⓘ
- **转向机构** ⓘ
- **半轴** ⓘ
- **车轮** ⓘ

警告 : 每次拆卸时 : 定期更换制动钳固定螺钉.

警告 : 务必安装新的锁止螺母.

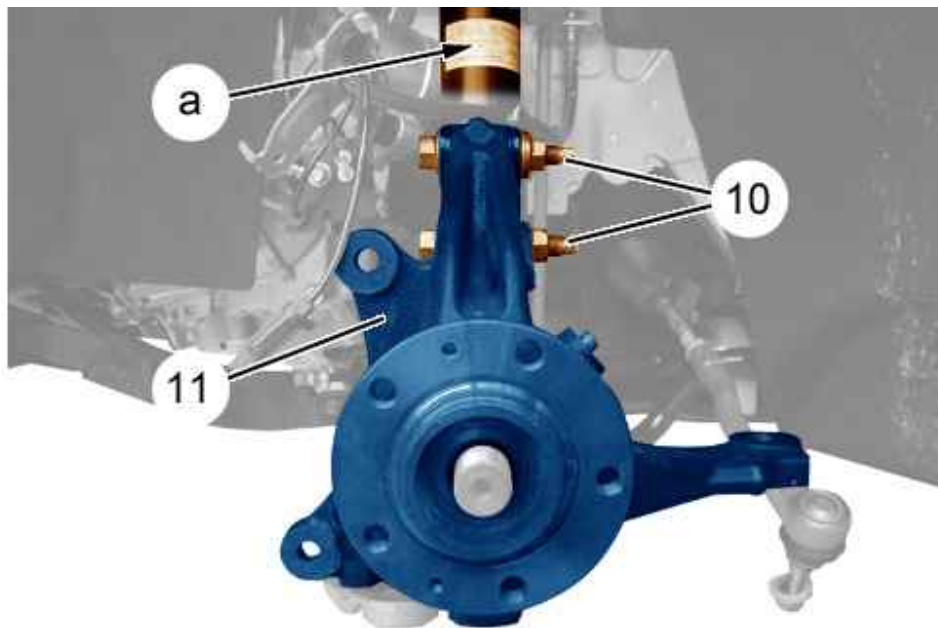


图 : B3CG083D

警告 : 前枢轴/减震器连杆撞击在曲面上的定位间隙.

重新安装 :

- 前转向节(11)
- 螺栓(10)和其螺母

预紧螺钉 (10) 以使部件接触.

将驱动轴接合在轮毂架(11)中.

将前轮毂球节接合到前轮毂(11)中 ; 使用工具 [0622].

在减震器上施加力量, 将枢轴(11)固定到减震器上 (在"a"处).

拧紧2螺栓(10).

重新安装 :

- 螺栓/螺母总成 (9)
- 转向球头
- 螺母(8)
- 前车轮传感器 (7)
- 螺栓 (6)
- 制动软管支架 (4)
- (5) 螺栓
- 制动盘保护装置
- 制动盘
- 制动衬块
- 半轴螺母(3)
- 球笼(2)
- 销(1)
- 前轮
- 前轮螺栓

检查制动液液位, 添加至最高液位标记处.

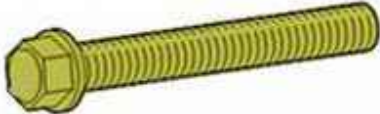
目视检查制动软管和制动管路的布线和状况.

将车辆放下, 由车轮支撑.

拆卸 - 安装：副车架挠性座

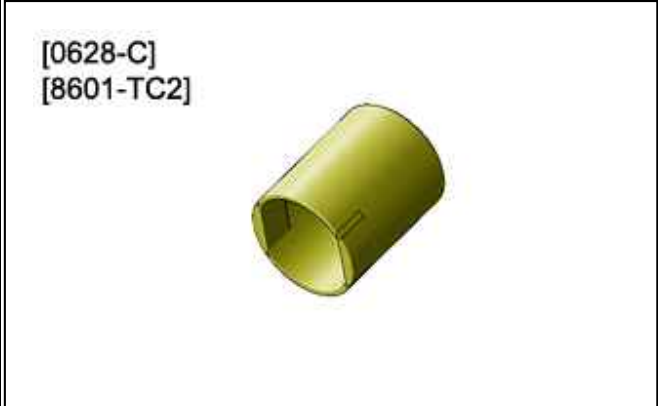
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

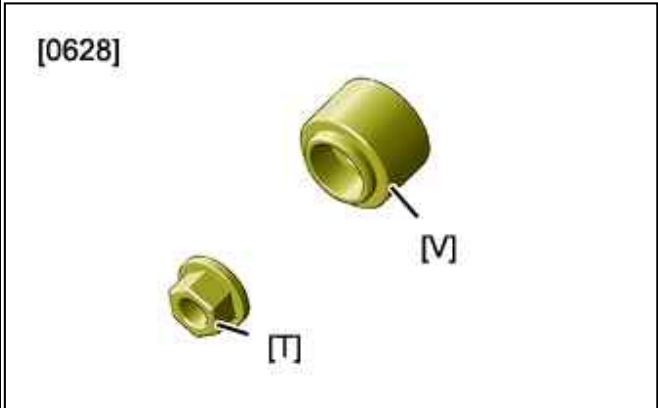
工具	参考	名称
[0628-A] [8601-TA]  图：E5AB12YT	[0628-A] [8601-TA]	螺栓
[0628-B] [8601-TB]  图：E5AB12ZT	[0628-B] 8601-TB]	轴承
[0628-U]  图：E5AB130T	[0628-U]	前侧副支架的前部挠性支架拆卸带
	[0628-D] [8601-TDZ]	前侧副支架的前部挠性支架拔取螺母



图：E5AB131T



图：E5AB133T



图：E5AB134T



图：E5AB135T

[0628-C]
[8601-TC2]

前侧副支架的前部挠性支架安装带

[0628-V]

用于安装前副车架前挠性支架的止推片

[0628-T]

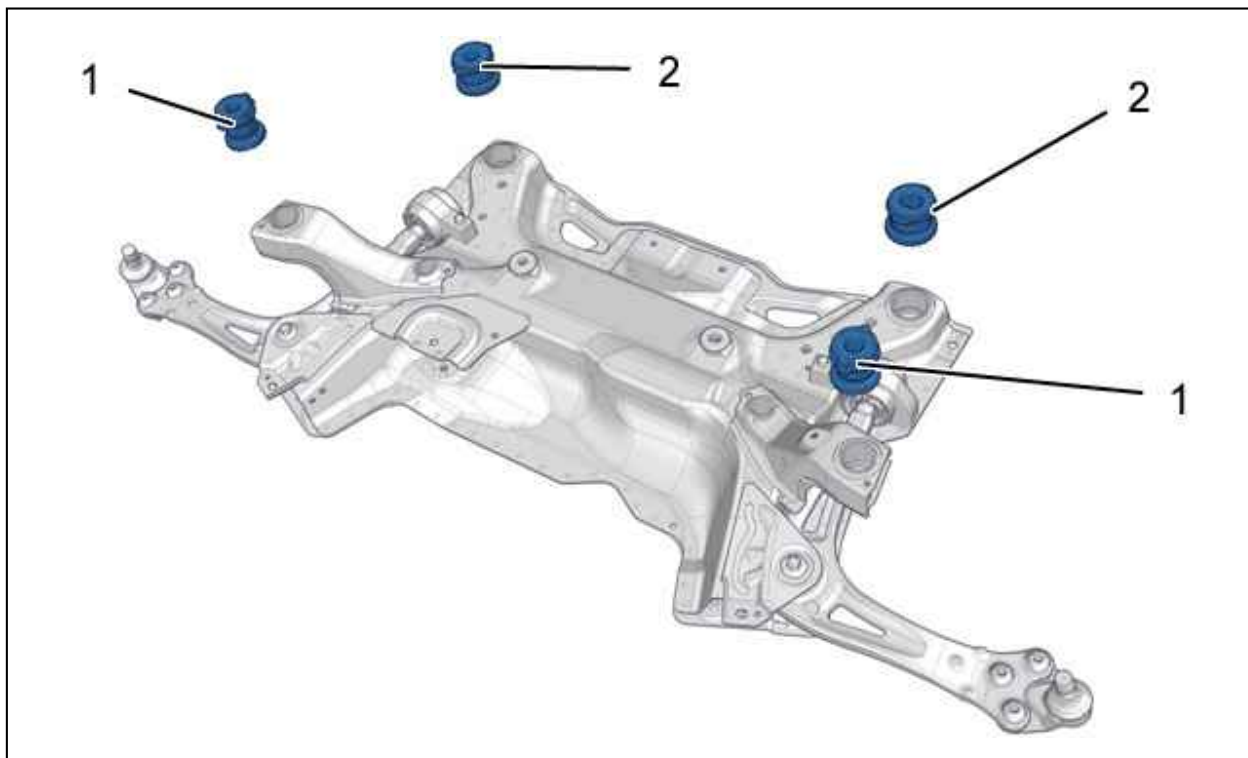
基座螺母

[0628-W]

前侧副支架的后部挠性支架拆卸带

[0628-H] [8601-THZ]  图 : E5AB136T	[0628-H] [8601-THZ]	前侧副支架的后部挠性支架拔取螺栓
[0628-J1] [8601-TJ1]  图 : E5AB137T	[0628-J1] [8601-TJ1]	前侧副支架的后部挠性支架重新安装挡块支撑
[0628-J2] [8601-J2Z]  图 : E5AB138T	[0628-J2] [8601-J2Z]	前侧副支架的后部挠性支架重新安装挡块螺母

2. 介绍



图：B3CG0AXD

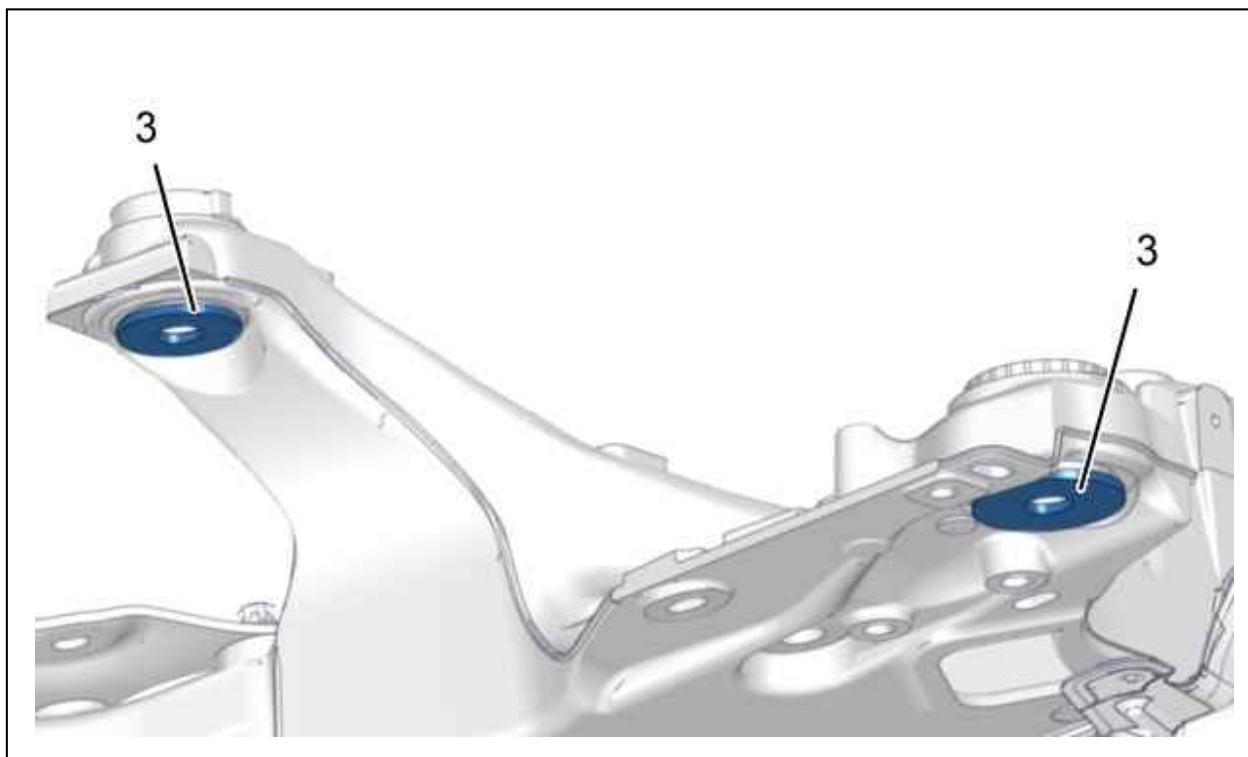
- (1) 前弹性铰接.
- (2) 后弹性铰接.

3. 拆卸

卸下前部副车架 ⓘ .

警告：在拆卸前，在前侧副支架 上标记弹性支撑 (1), (2) 的位置.

警告：更换左后挠性衬套(2)前，标注其在副车架上的位置以便能够在相同位置重新安装新挠性衬套(2).



图：B3CG0B4D

从前后挠性衬套(1), (2)拆下下部盖帽(3) ; 借助螺丝刀.

3.1. 前副车架前橡胶支撑

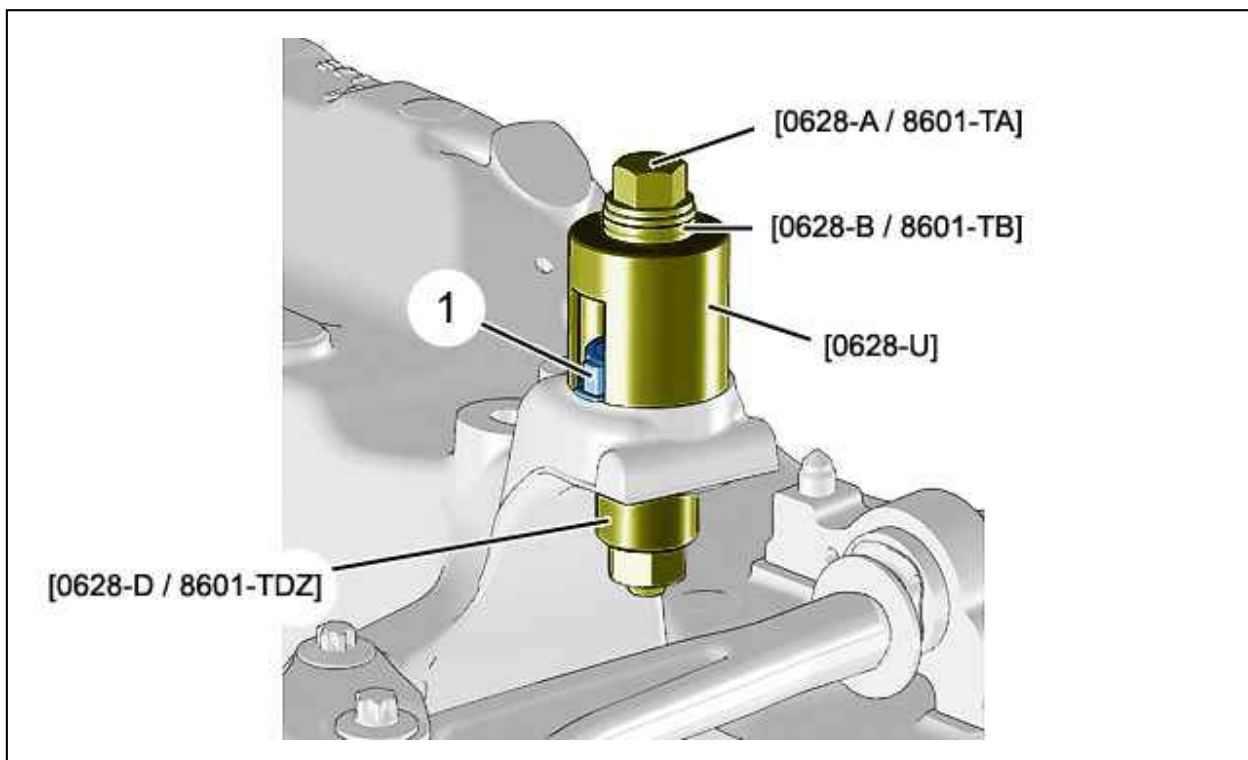


图 : B3CG0B7D

将工具 [0628-A / 8601-TA], [0628-B / 8601-TB], [0628-U] 和 [0628-D / 8601-TDZ] 安装到前部橡胶悬置 (1) 上. 拧紧螺钉 [0628-A / 8601-TA], 拔出前挠性支架 (1).

3.2. 前副车架后橡胶支撑

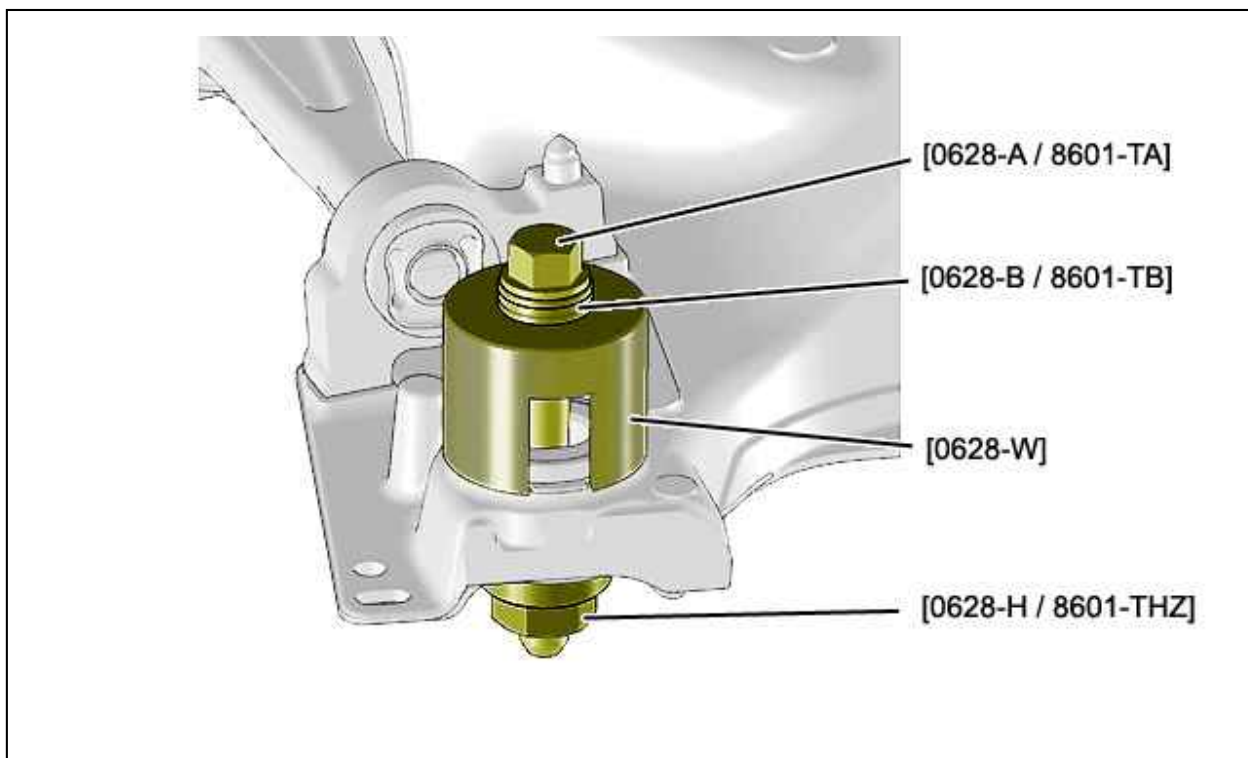


图 : B3CG0BAD

在后部挠性支架 (2) 上安装工具 [0628-A / 8601-TA], [0628-B / 8601-TB], [0628-W], [0628-H / 8601-THZ]. 通过拧入工具 [0628-A / 8601-TA] 的螺栓拔出后部悬架挠性支架 (2).

4. 安装

4.1. 前副车架前橡胶支撑

强制： 观察挠性支架 (1) 和前侧副支架 的相对位置.

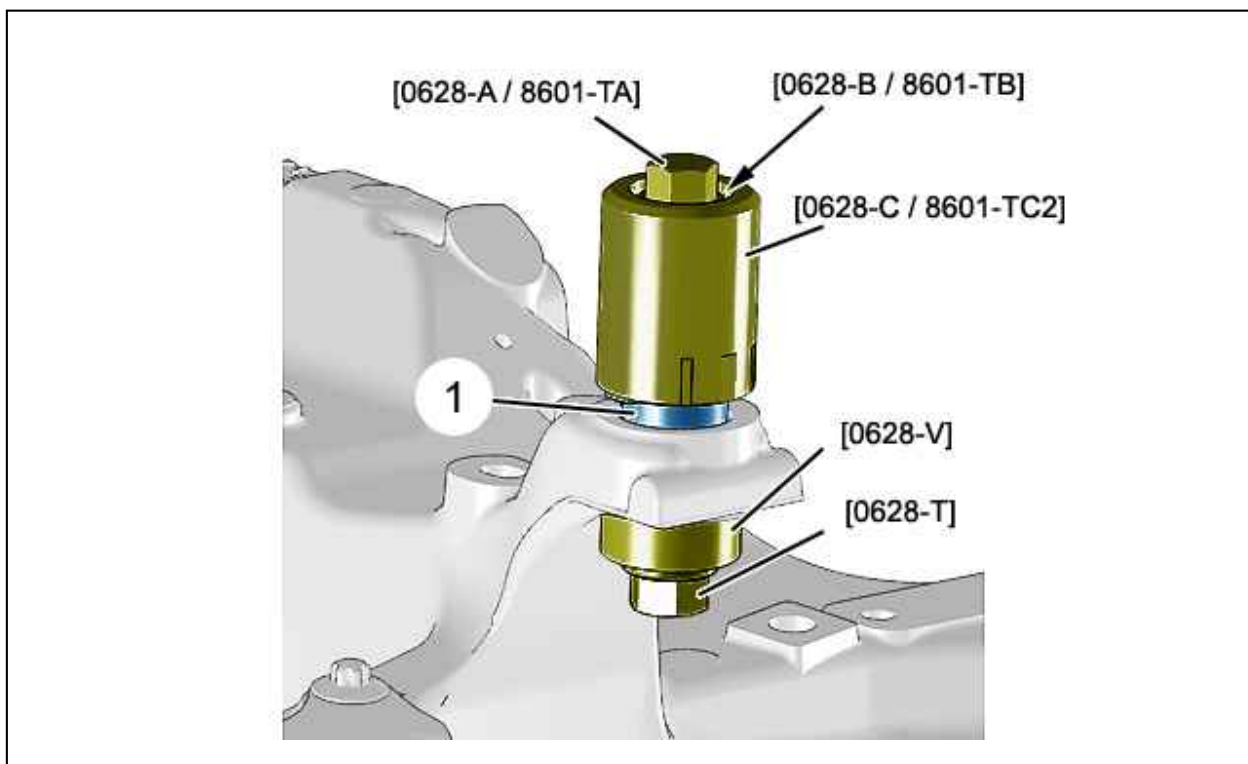


图 : B3CG0BDD

安装：

- 前挠性支架 (1)
- 工具 [0628-A / 8601-TA], [0628-B / 8601-TB], [0628-C / 8601-TC2], [0628-V] 和 [0628-T]

拧紧螺钉 [0628-A / 8601-TA] , 直到前挠性支架 (1) 就位.

拆下工具 [0628-A / 8601-TA], [0628-B / 8601-TB], [0628-C / 8601-TC2], [0628-V] 和 [0628-T].

4.2. 前副车架后橡胶支撑

强制： 观察挠性支架 (2) 和前侧副支架 的相对位置.

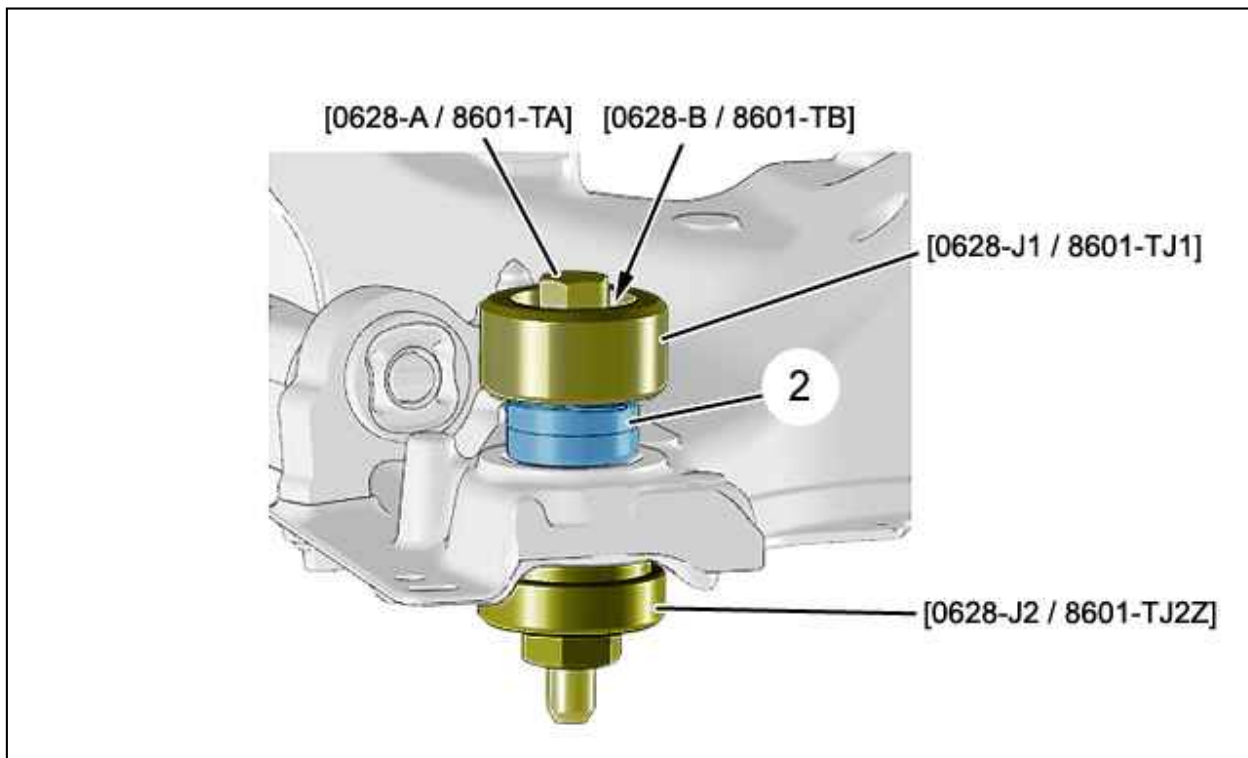


图 : B3CG0BGD

安装 :

- 后部挠性支架 (2)
- 工具 [0628-A / 8601-TA], [0628-B / 8601-TB], [0628-J1 / 8601-TJ1] 和 [0628-J2 / 8601-TJ2Z]

紧固螺栓 [0628-A / 8601-TA] 直到后部挠性支架 (2) 安装到恰当位置.

拆下工具 [0628-A / 8601-TA], [0628-B / 8601-TB], [0628-J1 / 8601-TJ1] 和 [0628-J2 / 8601-TJ2Z].

重新安装 :

- 前后橡胶支撑的下部盖帽 (3)
- **前侧副支架** ⓘ

大修：下臂

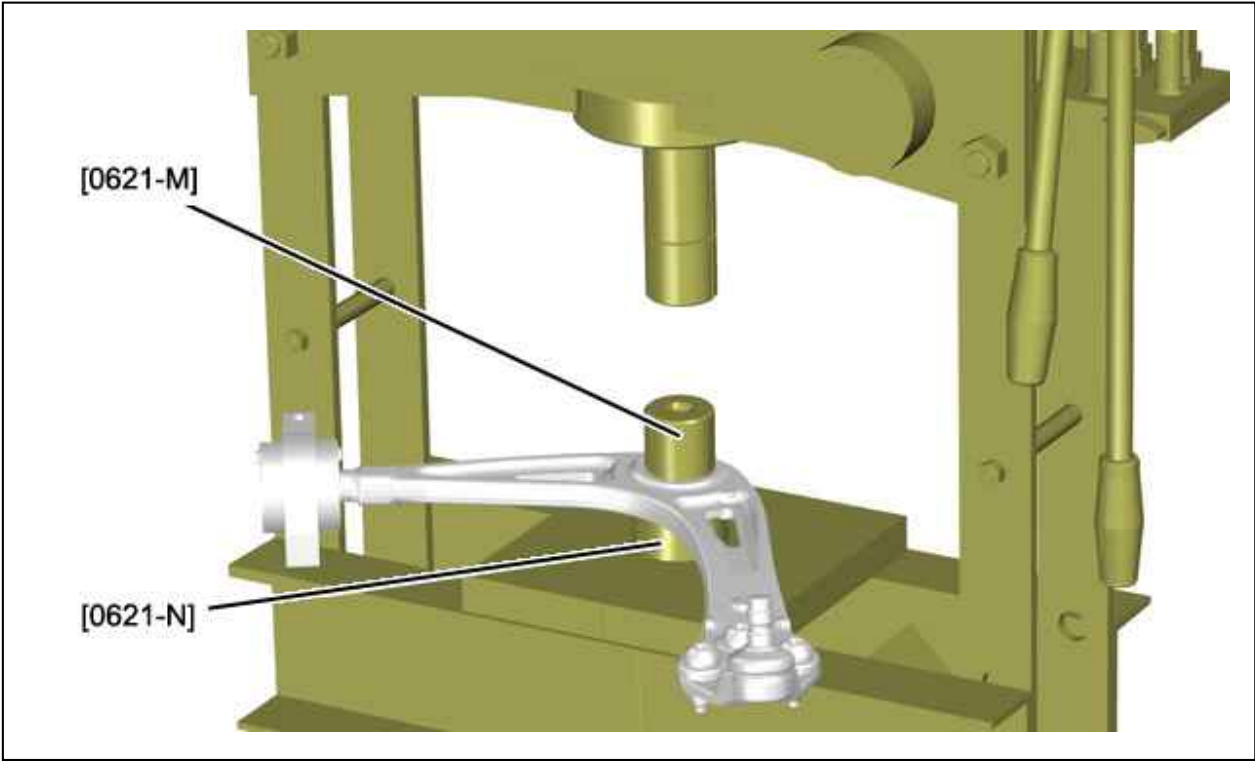
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	工具编号	名称
[0621-M]  图：E5AB0FXT	[0621-M]	安装心轴
[0621-N]  图：E5AB0FYT	[0621-N]	推力套
[0621-R]  图：E5AB0FZT	[0621-R]	安装限位器

2. 拆卸

拆除前悬架下部臂 ⓘ .



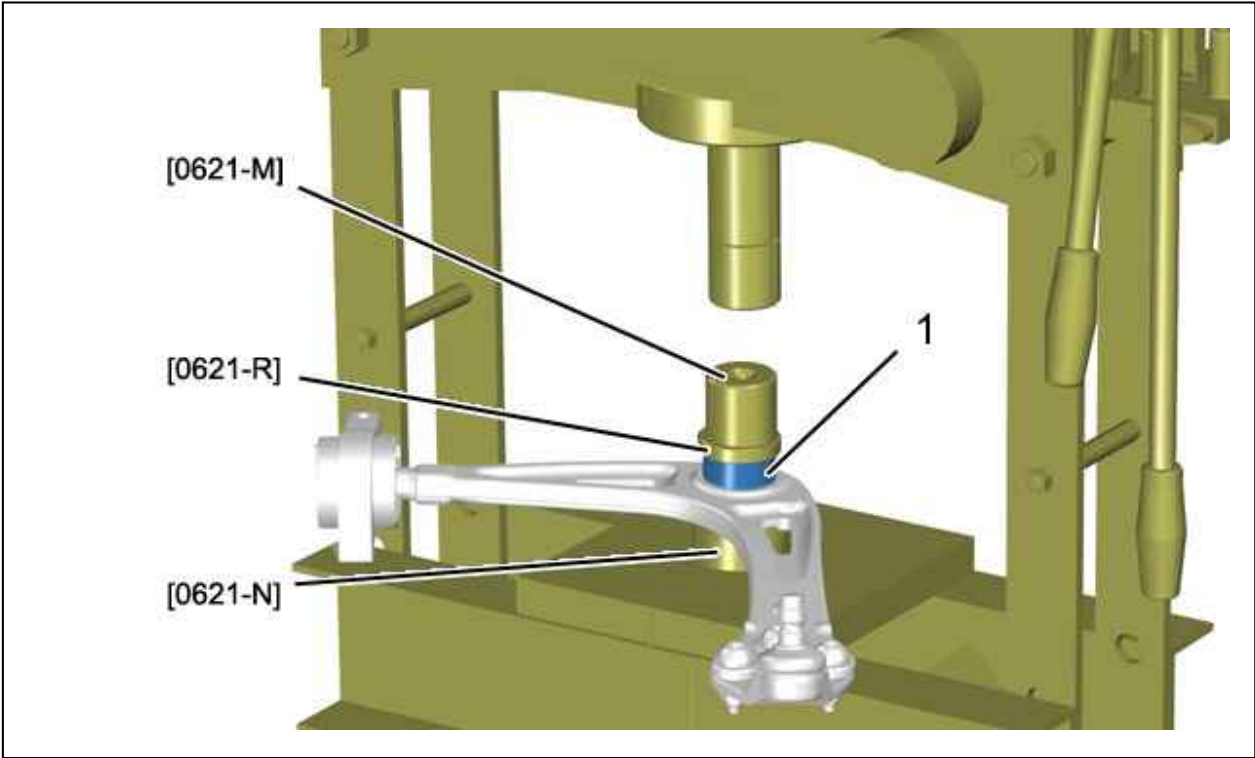
图：B3CJ02ND

将工具[0621-M]和[0621-N]安装在弹性铰接上。
采用压力机压出弹性铰接。

3. 安装

警告：弹性铰接安装并拧紧在悬挂臂上. 弹性铰的安装应施加相应的套.

警告：如果任何一个橡胶衬套出现松动，则更换悬架臂.



图：B3CJ02OD

重新安装挠性支架 (1).

将工具 [0621-N]、[0621-R] 和 [0621-M] 安装到副车架支承 (1) 上.

使用冲压机插入前挠性支架(1)(新)，直到它挨着悬架臂上的工具[0621-R].

拆下工具 [0621-M], [0621-N], [0621-R].

重新安装前悬架下臂 .

大修：前转向节

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

1. 工具

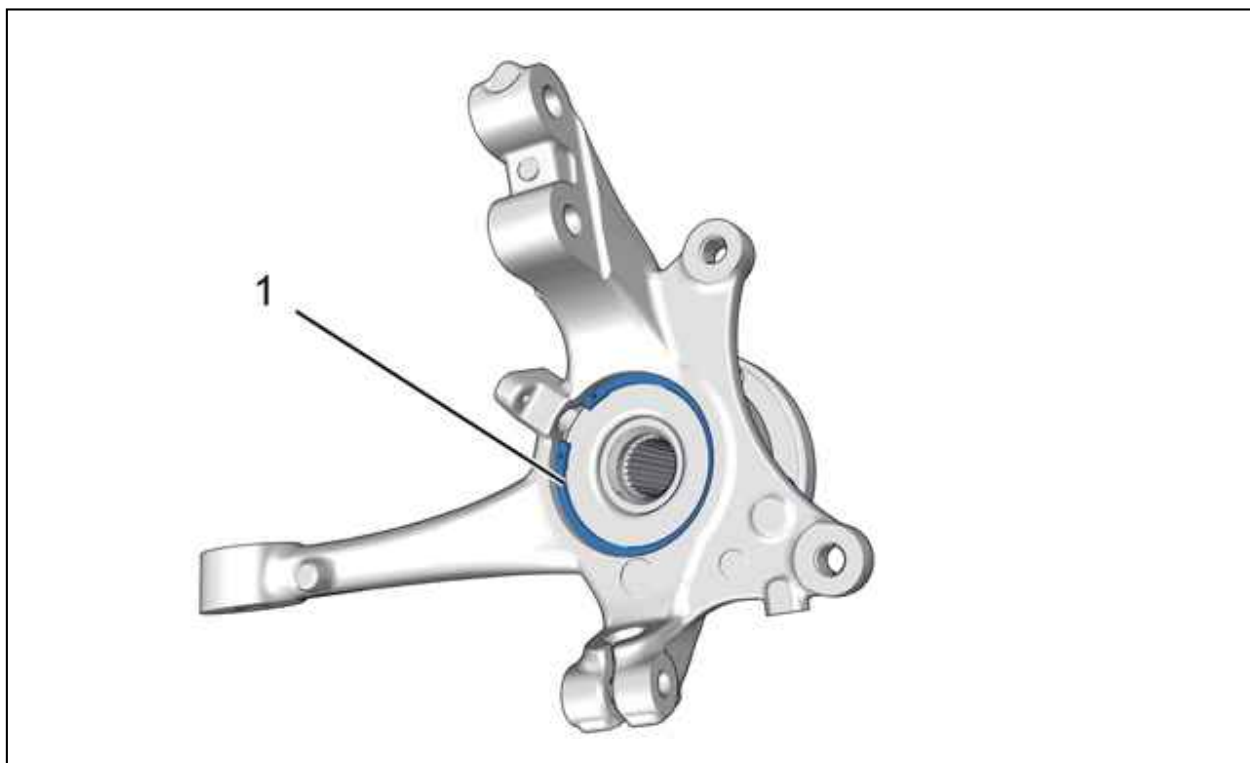
设备：FACOM U53型拔取器.

工具	工具编号	名称
[0621-B]  图：E5AB0VTT	[0621-B]	轴承拔取器支承板
[0621-M]  图：E5AB0FXT	[0621-M]	安装心轴
[0621-C] [9501-T.A]  图：E5AB13KT	[0621-C] [9501-T.A]	螺栓
	[0621-K]	拔取器

[0621-K] [9501-TD5]  图：E5AB13LT	[9501-TD5]	
[0621-J] [9501-TD2]  图：E5AB13MT	[0621-J] [9501-TD2]	止推轴颈
[0625-B]  图：E5AB0TYT	[0625-B]	拆卸用心轴
[0625-D]  图：E5AB0TZT	[0625-D]	安装心轴

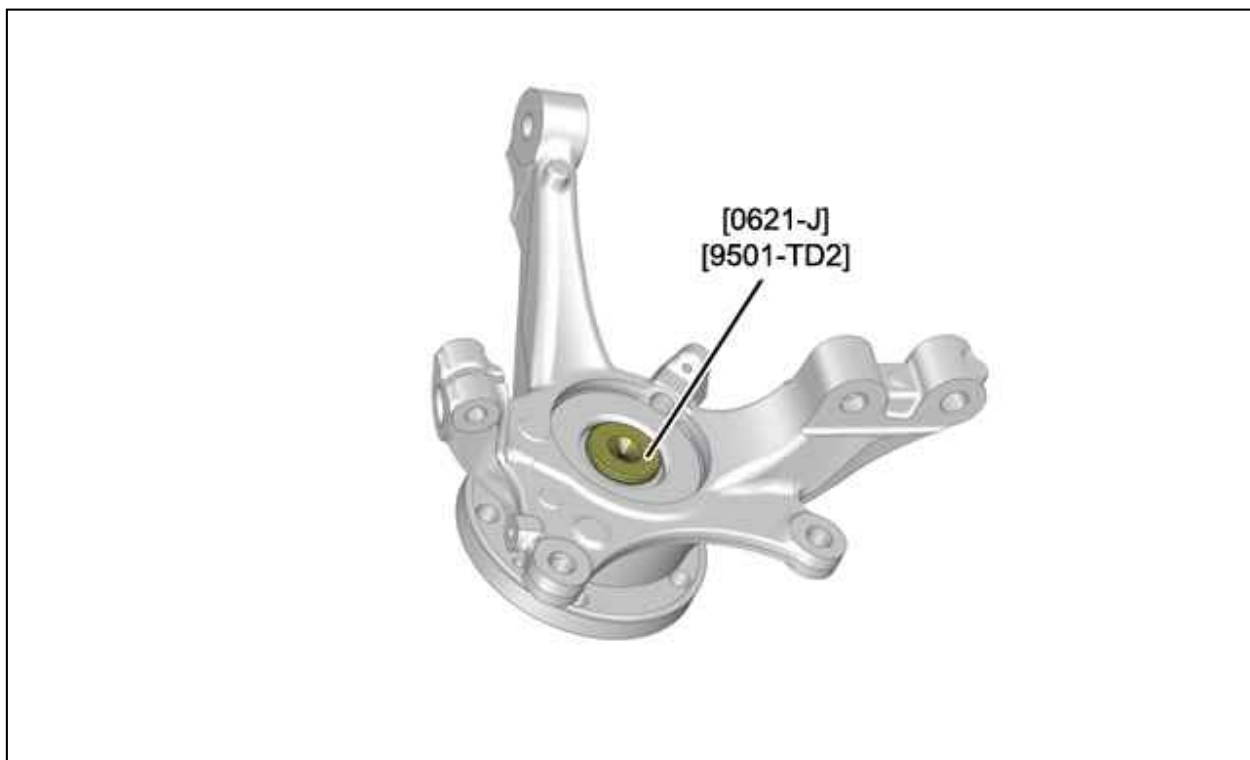
2. 拆卸

拆下前转向节  .



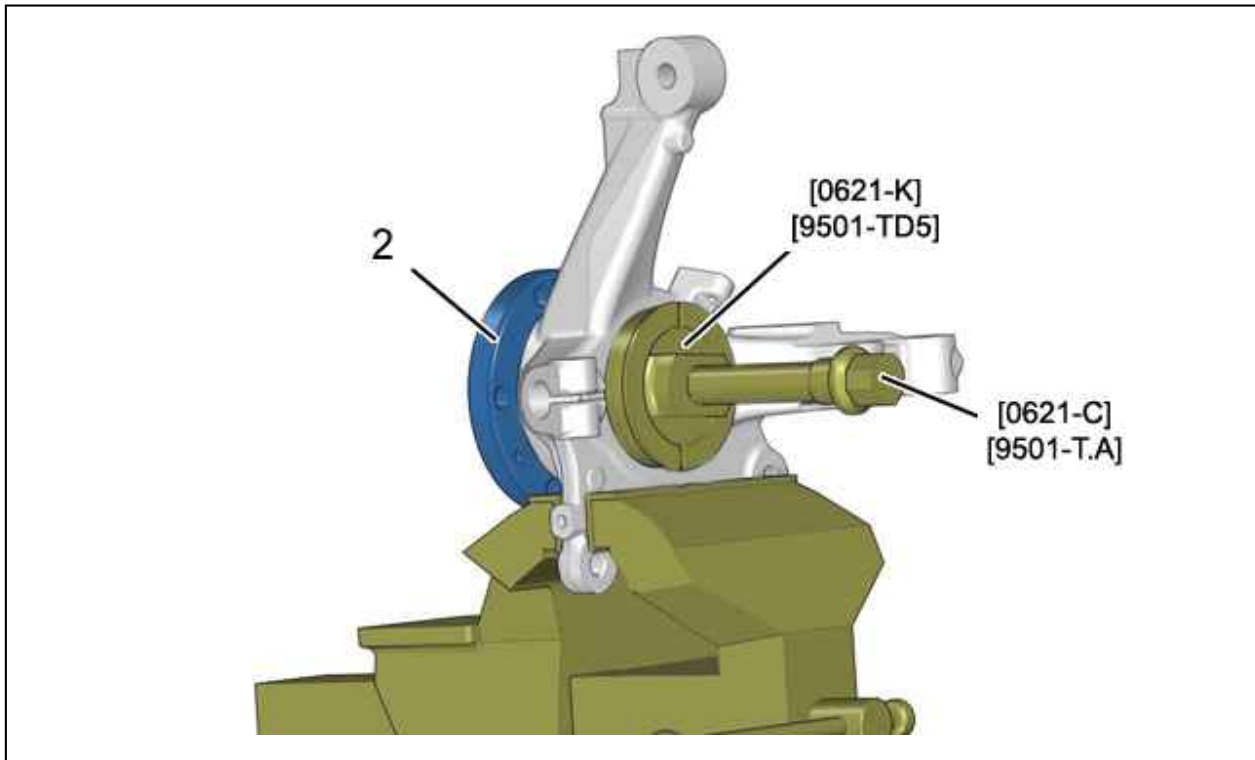
图：B3CJ01XD

拆下前轮毂轴承弹性挡圈(1).



图：B3CJ07VD

安装工具 [0621-J / 9501-TD2].

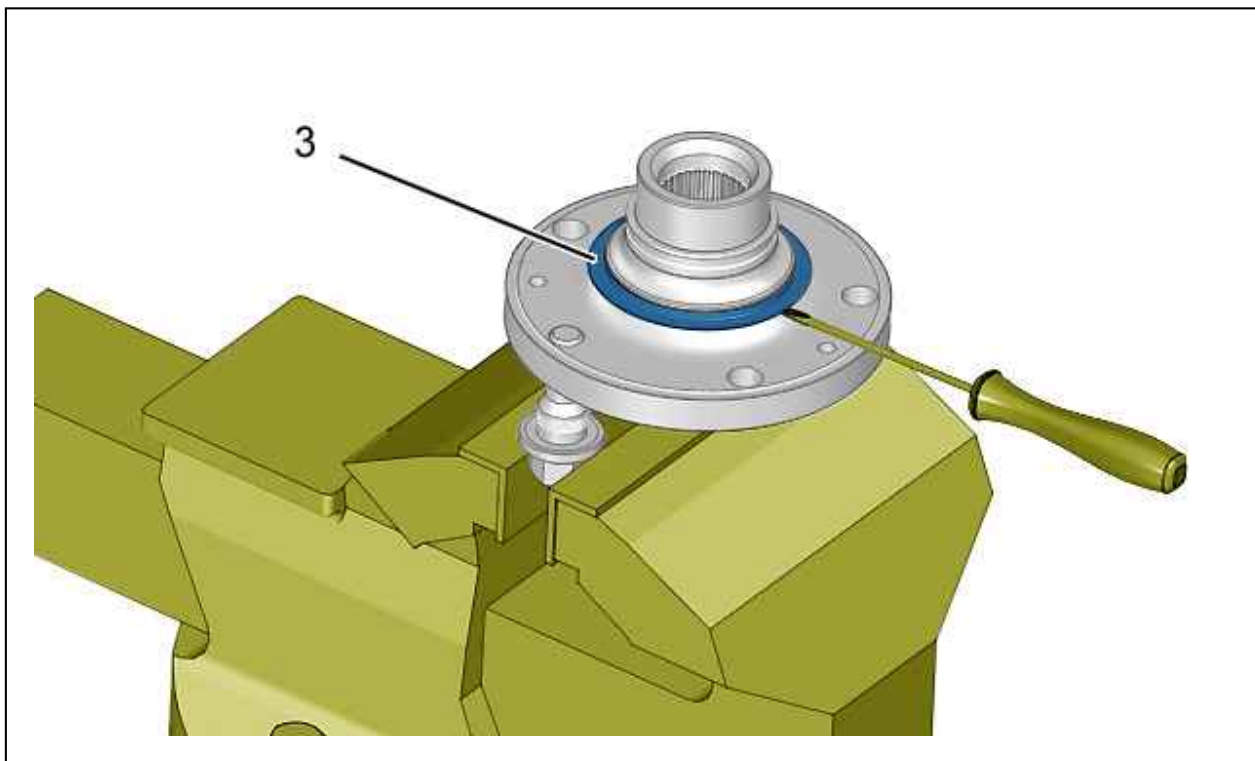


图：B3CJ07WD

安装：

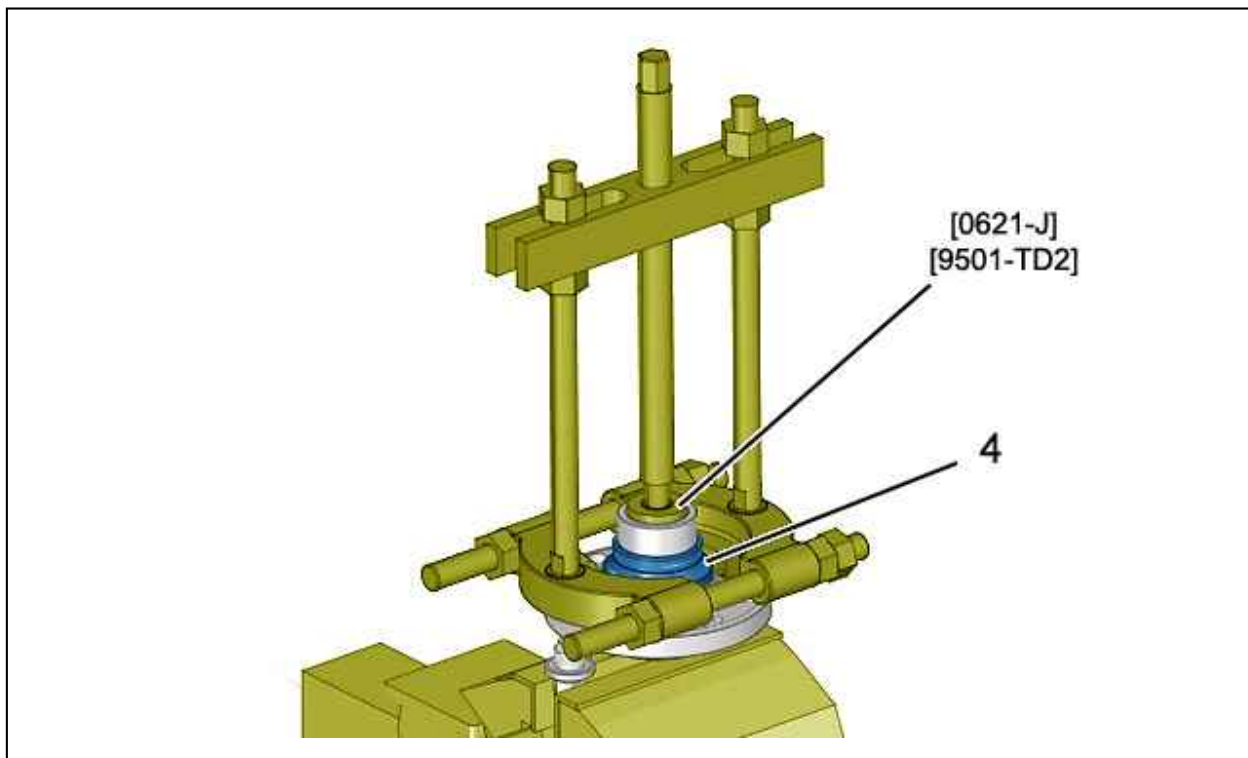
- 工具[0621-K / 9501-TD5]
- 工具[0621-C / 9501-TA]

拔出带半轴承外保持架的轮毂 (2).



图：B3BM065D

将两个车轮螺栓安装到轮毂上，并用虎钳将其夹紧。
从轴承上移下防尘罩 (3)；借助螺丝刀。

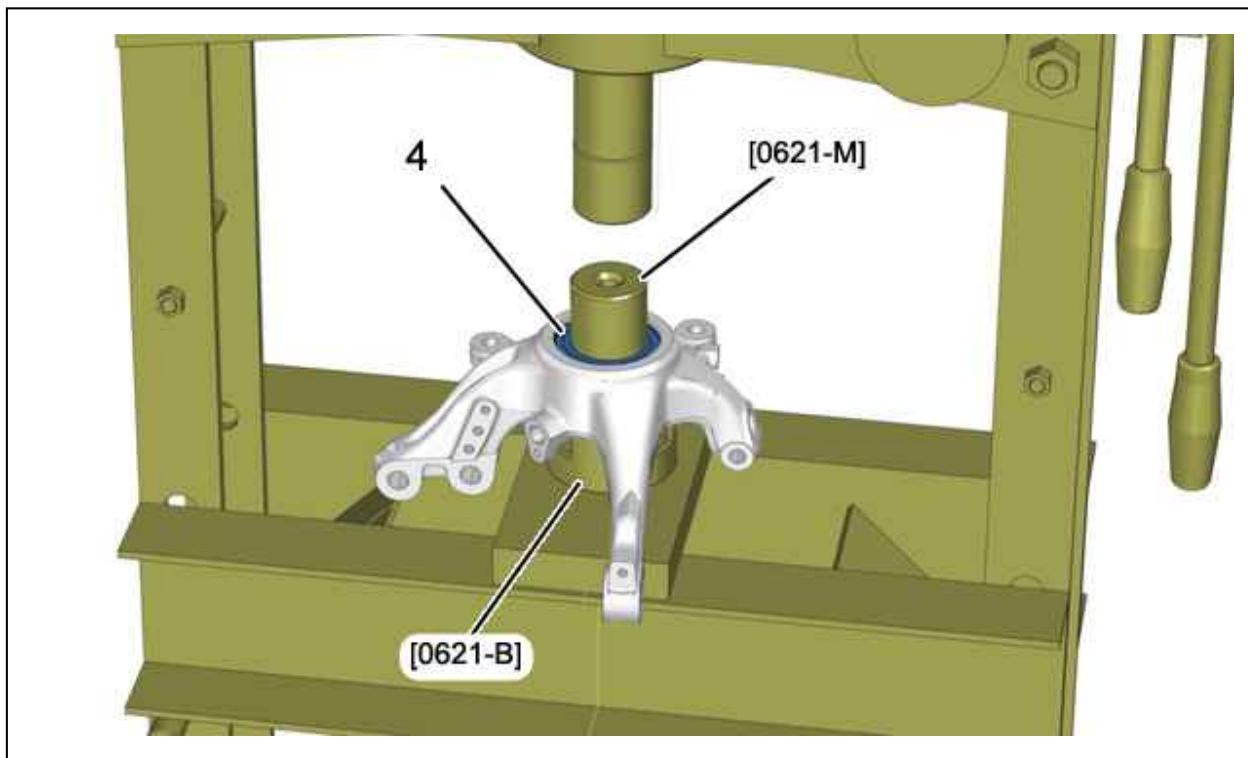


图：B3CJ07YD

安装：

- 工具[0621-J / 9501-TD2]
- 拔出器[FACOM U53]

拔出轴承外圈(4)；使用拔取器。



图：B3CJ067D

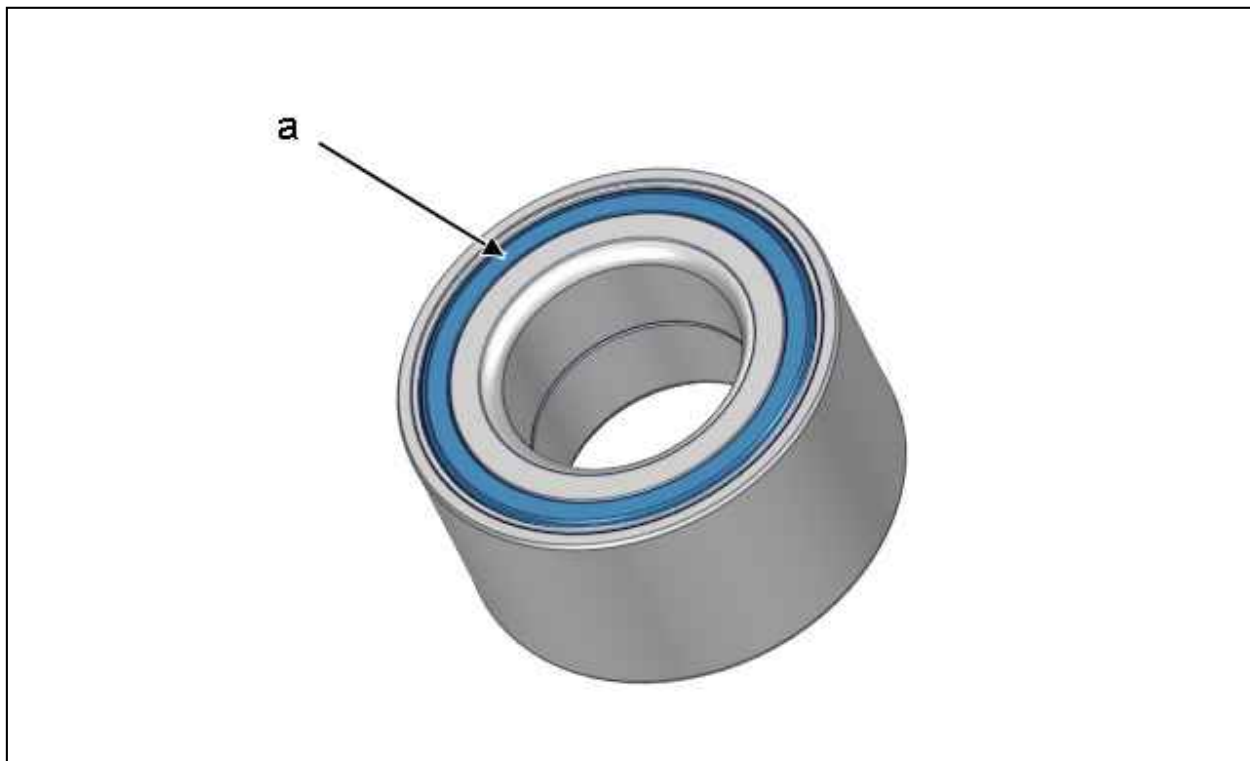
将内座圈 (4) 放置到位。
 将前轮毂支架 放在工具 [0621-B] 上。
 把工具 [0621-M] 压到轴承圈上。
 使用压力机拔出轴承(4)。

3. 安装

3.1. 车轮轴承的特性

警告：使用新的轮毂轴承和新的卡环. 给转向节上的轴承座和轮毂涂抹润滑油. 零件表面必须清洁，且不得有任何异常磨损或磕碰的痕迹.

警告：不要将带有集成磁轮的轴承放置在磁源或受到金属微粒污染的位置附近.

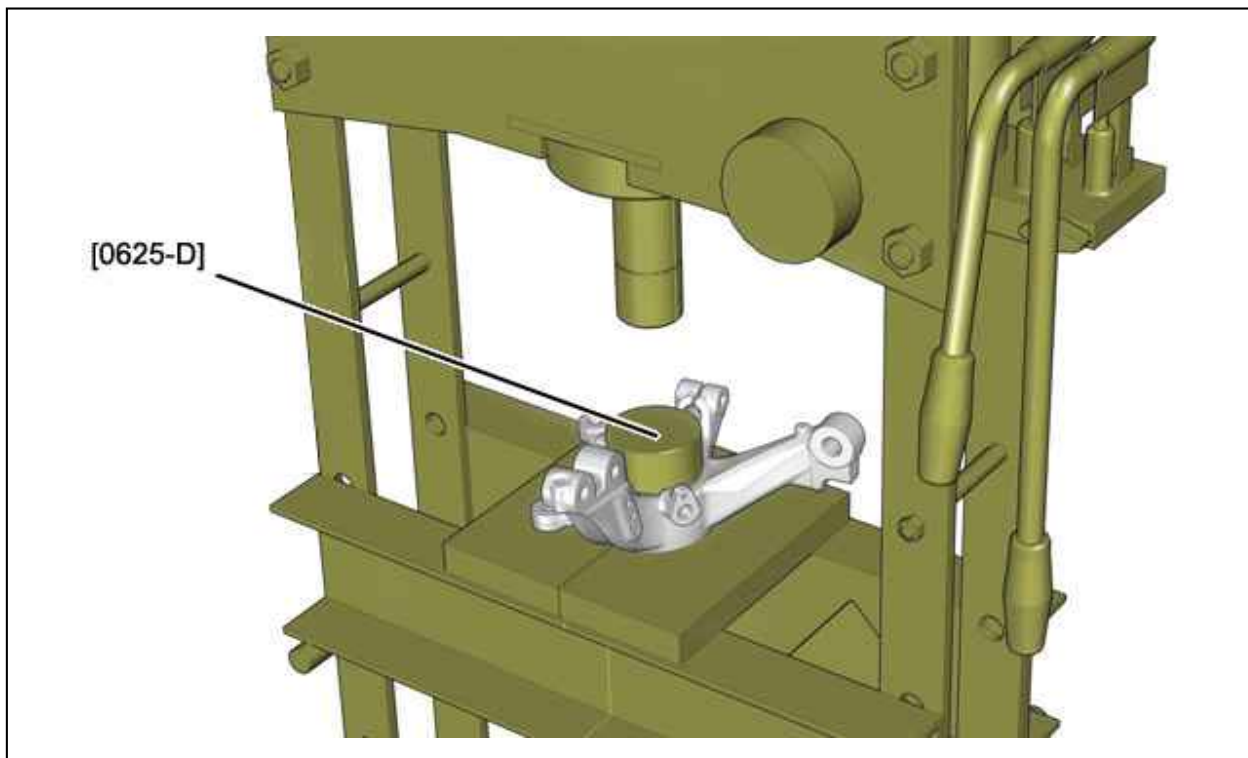


图：B3BM068D

"a" 带有集成磁轮的轴承表面.

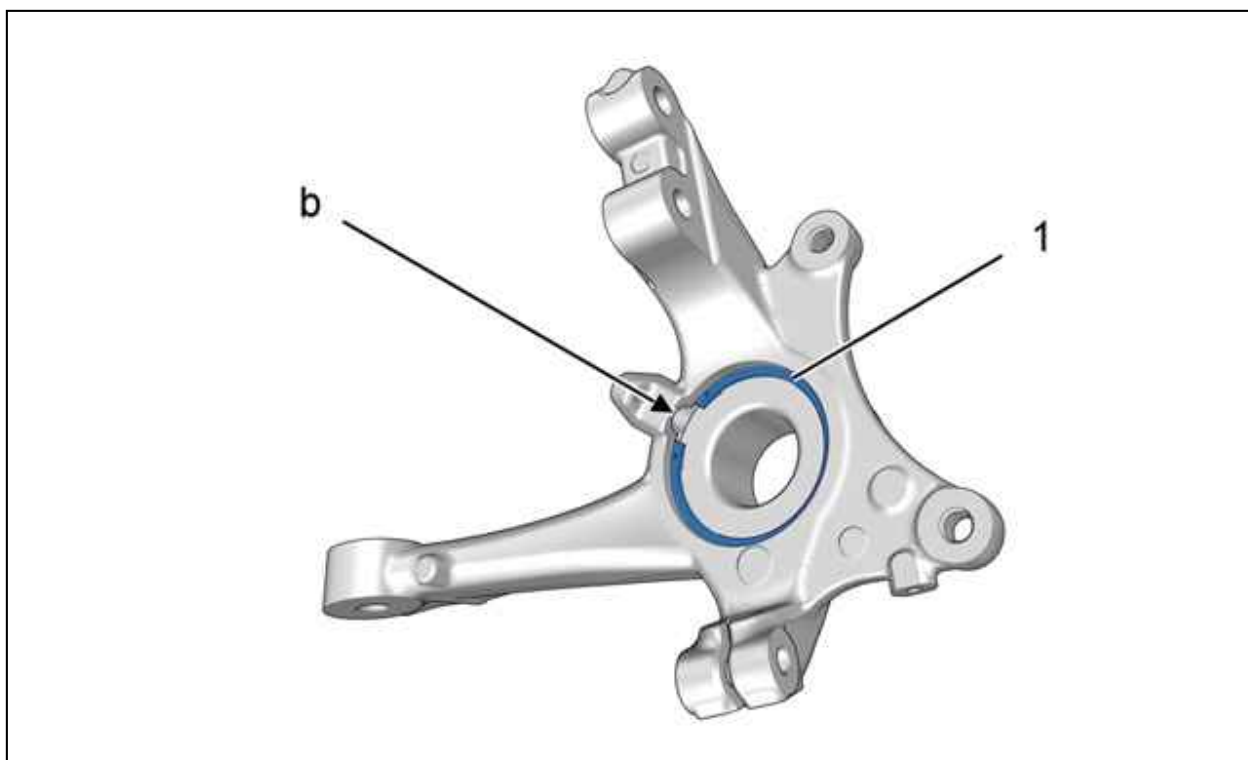
警告：安装轴承面"a"，变速箱端.

3.2. 安装



图：B3CJ02BD

把车轮轴承定位在转向节上.
 安装工具 [0625-D].
 在压力机上，将轴承(4)完全安装到位.



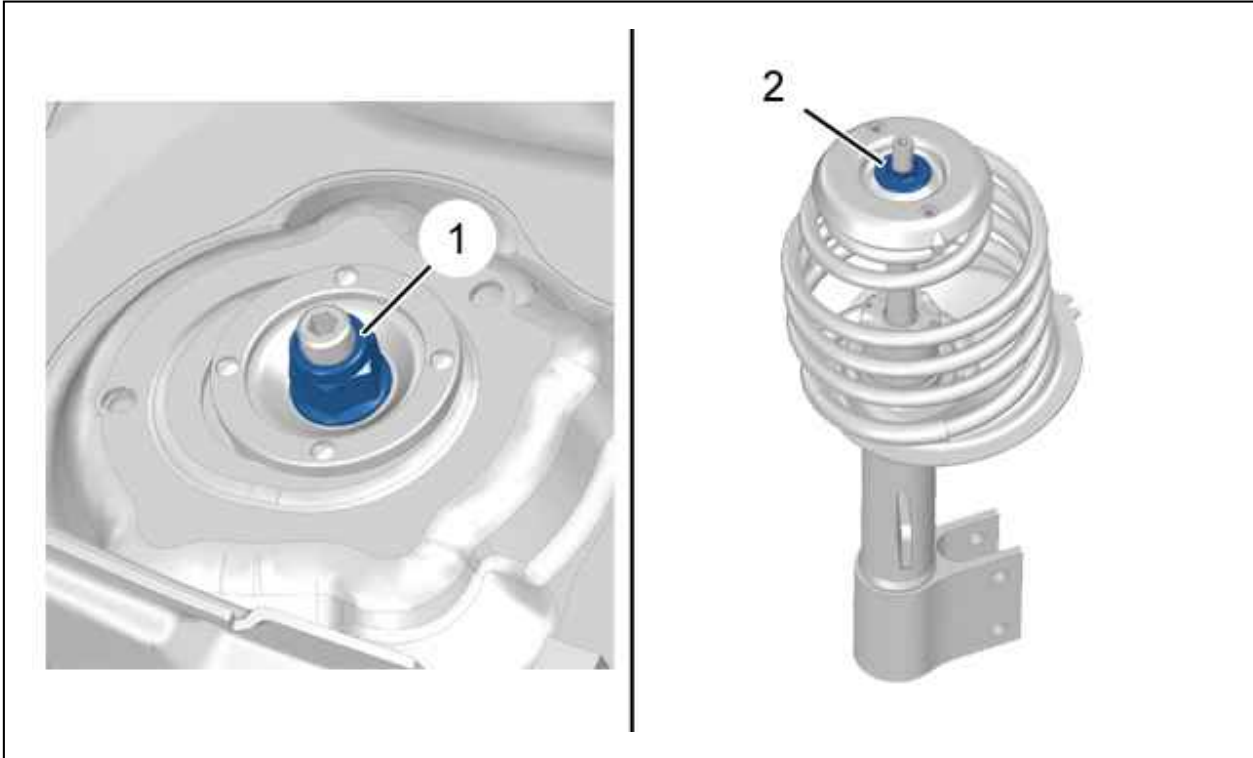
图：B3CJ02CD

警告：挡圈不得堵住部位“b”，以便安装 ABS 传感器.

安装一个新的卡环 (1)，使轴承固定在座圈内.
 检查卡环 (1) 的位置.

变更：严禁使用气动枪拧紧和拧松减震器螺母**1. 适用**

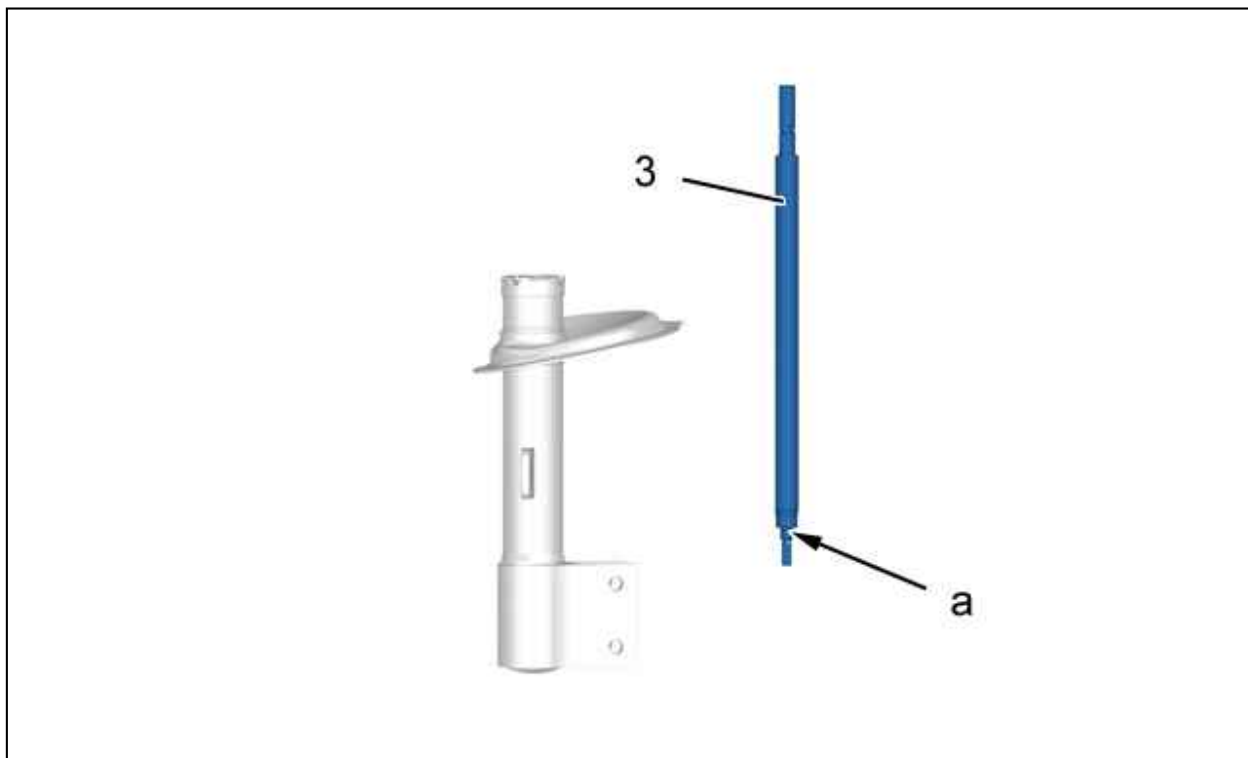
任何车辆.

2. 识别

图：B3CT001D

不得使用气动枪拆卸和重新拧紧减震器螺母(1)和(2).

3. 风险



图：B3CT002D

使用气动枪拧松和拧紧螺母会带来以下危险：

- 在拆卸过程中会造成减震器杆(3)松动
- 在重新安装过程中会损坏减震器杆的螺纹(位置"a")